

DB X10



LIGHTS
OPTIONAL

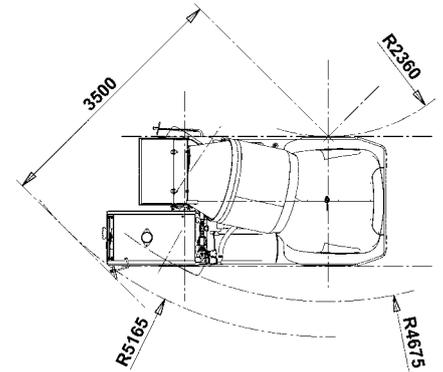
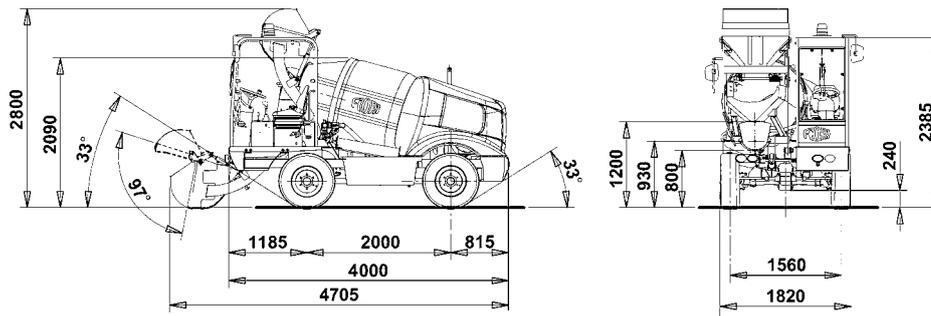


As imagens presentes são meramente ilustrativas e podem conter acessórios opcionais.

MIXER SYSTEM

A DB X10 com capacidade de 1 m³ é a menor betoneira móvel autocarregável da série FIORI. Suas dimensões reduzidas a tornam ágil e apta para operar em canteiros com espaços reduzidos. Válida alternativa às betoneiras manuais, as supera no que concerne à produtividade e à precisão (quer em termos de volume, quer equipada com o sistema de pesagem eletrônico CBV 2.0). A habitabilidade da sua cabine envidraçada e o sistema de carregamento frontal tornam confortável e intuitivo o trabalho inclusive a operadores inexperientes. A DB X10 é uma máquina simples, de dimensões reduzidas, ideal para locação a breve termo.

FIORI



MOTOR DIESEL	Stage IIIA / Tier 3		
Modelo:	KOHLER série 1.903M		
Tipo:	Aspirado		
Cilindrada, nº de Cilindros:	1.861cc - 3 em linha		
Injecção:	direta de controlo mecânico		
Arrefecimento:	a água, filtro de ar a seco		
Potência máx.:	30 kW (42 Hp)		
Potência reg.:	30 kW (42 Hp) a 2.600 rpm		
Torque máx.:	130 Nm a 1.600 rpm		
Alternador:	12 V - 55 A		

INSTALAÇÃO ELÉCTRICA

Bateria 12 V capacidade 60 Ah (480 A)
Faró de trabalho de série, sistema de iluminação e sinalização rodoviária (opcional).

TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática "automotive" com bomba de cilindrada variável e motor hidráulico de cilindrada variável de duas posições com comando eletrohidráulico, com inversão de marcha no volante.

VELOCIDADE

2 à frente 1 à ré
I° 0 - 6,3 Km/h 0 - 6,3 Km/h
II° 0 - 15,3 Km/h 0 - 6,3 Km/h

Relação tração / peso..... 33%

EIXOS E RODAS

Traseiro portante, oscilante ($\pm 7,5^\circ$) não esterçante com reduções epicicloidais nos cubos das rodas.

Dianteiro portante, esterçante com reduções epicicloidais nos cubos das rodas.

Pneus 10.0/75-15.3 14PR

FREIOS

Freio de serviço a discos internos em banho de óleo atuantes sobre as 4 rodas, acionamento por bomba com circuito simples independente.

Freio de estacionamento e freio de emergência a tambor no eixo traseiro com comando de alavanca.

COLUNA DE DIRECÇÃO

Assistido mediante direcção assistida hidráulica "load-sensing" em 2 rodas de direcção.

INSTALAÇÃO HIDRÁULICA

Bomba de água de tipo volumétrico "autoferente" de aspiração rápida.

Vazão máxima..... 160 lit/min.
Prevalência máxima 4 bar
Um tanque de aço colocado à esquerda da máquina, com capacidade total de 200 litros.
Controle da inserção de água no tambor com fluxómetro eletromagnético e leitura dos litros inseridos no display da cabine.
Acionamento da bomba de água pelo posto de condução. Seleção de aspiração a partir do chão com tubos de engate rápido.

MISTURA E DESCARGA

Tambor em tronco de cone duplo com hélices de mistura em espiral dupla.

Volume geométrico do tambor 1.685 litros
Velocidade de rotação do tambor..... 20 rpm.
Concreto produzido em classe S1..... 1,0 mc
Rotação do tambor através de bomba de engrenagens e motor hidráulico orbital em circuito aberto com comando elétrico colocado na cabine.

Calha de descarga com inclinação e rotação mecânica.

N° 1 extensão para calha de descarga fornecida de série.

SISTEMA HIDRÁULICO SERVIÇOS

Bomba de engrenagens

Vazão máx..... 21 lit/min
Pressão máx..... 180 bar
Distribuidor de 3 elementos com joystick para o comando dos braços e da pá, e alavanca para o comando da bomba de água.
Trocador de calor de alumínio para o resfriamento do óleo hidráulico.
Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca pelo exterior.

PÁ DE CARREGAMENTO

Dispositivo de carregamento com caçamba de garra e braços de elevação comandados por cilindros hidráulicos de ação dupla. Portinhola de descarga automática acionada por alavanca mecânica.
Capacidade volumétrica: 340 litros
Número e pá por carga: cerca de 4
Produtividade até 4 ciclos/hora

CABINE

Cabina aberta projectada de acordo com os critérios ROPS & FOPS Lev. I.
Assento anatómico com suspensão elástica com regulagem da altura, cintos de segurança. Comandos de condução e serviços com disposição ergonómica.

ABASTECIMENTOS

Tanque combustível 50 litros
Capacidade total do sistema hidráulico. 40 litros
Óleo motor 7,5 kg

MASSAS

Massa operacional 2.880 kg
Massa máxima 5.550 kg
Caudal útil 2.670 kg

DB 180

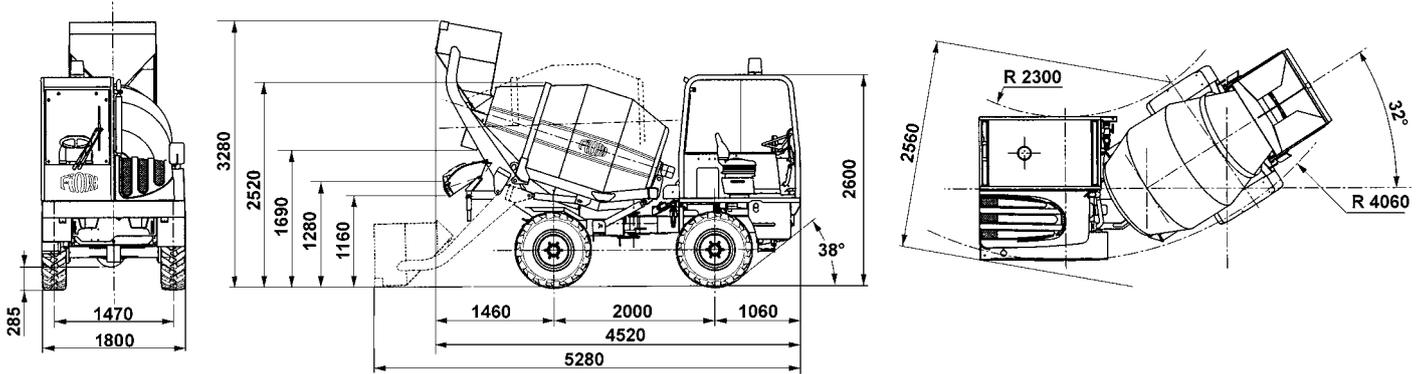


As imagens presentes são meramente ilustrativas e podem conter acessórios opcionais.

MIXER SYSTEM

Tração integral, chassis articulado com eixo dianteiro diferencial oscilante, guia reversível, balão elevável, a DB 180 é uma betoneira autocarregável que permite produzir qualquer tipo de concreto com autonomia e segurança em qualquer canteiro. A possibilidade de ser equipada com o sistema CBV 2.0 a torna adequada às obras nas quais é necessário certificar o processo de produção do concreto. Graças a sua economia, potência e produtividade, é considerada a betoneira autocarregável mais versátil da inteira série FIORI, sendo amiúde utilizada em canteiros de pequenas/médias dimensões situados na cidade e/ou em zonas de difícil acesso.

FIORI



MOTOR DIESEL	Stage IIIA / Tier 3	Stage Tier 4 Final EPA	Stage V
Modelo :	YANMAR 4TNV88	KOHLER série KDI 1903 TCR	KOHLER série KDI 1903 TCR
Tipo :	Aspirado	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler
Cilindrada, nº de Cilindros :	2190cc - 4 em linha	1861cc - 3 em linha	1861cc - 3 em linha
Injecção :	direta de controlo mecânico	Common Rail de controlo eletrónico	Common Rail de controlo eletrónico
pós-tratamento :	-	EGR + DOC	EGR + DOC + DPF
Arrefecimento :	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco
Potência máx :	36,9 kW (49 Hp)	42 kW (56 Hp)	42 kW (56 Hp)
Potenza reg. :	32 kW (44 Hp) a 2600 rpm	42 kW (2600 rpm)	42 kW (2600 rpm)
Torque máx :	139 Nm a 1200 rpm	225 Nm a 1500 rpm	225 Nm a 1500 rpm
Alternador :	12V - 40 A	12V - 55 A	12V - 55 A

ELÉCTRICA

Bateria 12 V capacidade 80 Ah (400 A)
Sistema de iluminação rodoviária, faróis de trabalho traseiros (opcional).

TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática "automotiva" com bomba hidráulica e motor de fluxo variável com comando eletro-hidráulico, com inversão de velocidade no volante. Câmbio de velocidade mecânico para "velocidade" de operação e transporte com comando mecânico.

VELOCIDADE

4 para frente 2 para trás
I° 0 - 5,0 Km/h 0 - 5,0 Km/h
II° 0 - 7,2 Km/h 0 - 5,0 Km/h
III° 0 - 14,2 Km/h 0 - 14,2 Km/h
IV° 0 - 20,2 Km/h 0 - 14,2 Km/h

Relação tração / peso 55%

EIXOS E RODAS

Dianteiro de suporte, oscilante ($\pm 7^\circ$) com reduções epicicloidais nos cubos das rodas.
Traseiro de suporte, com reduções epicicloidais nos cubos das rodas e caixa de velocidades flangeado directamente.
Pneumáticos 12,0/75-18 12PR

FREIOS

De serviço e de emergência com discos internos em banho de óleo que atua nas 4 rodas, accionamento com bomba em duplo circuito independente.
De estacionamento por tambor na ponte dianteira com comando de alavanca.

DIREÇÃO

Assistida mediante direção assistida hidráulicamente "load-sensing" que atua em 2 semi-chassis tramite dois cilindros de elevação contrapostos.

MISTURA E DESCARGA

Balão em tronco de cone duplo com hélices de mistura em dupla espiral.
Volume geométrico do balão 2560 litros
Velocidade de rotação do balão 20 rpm.
Betão produzido em classe S1 1.8 mc
Rotação do balão por meio de bomba com pistões de vazão variável e motor hidráulico orbital em circuito fechado com comando elétrico infinitesimal localizado na cabine e no lado traseiro da máquina.
Elevação do tambor até a horizontal mediante nº2 cilindros de elevação de dupla ação.
Calha de descarga com inclinação manual, independente da inclinação do balão de mistura, rotação em 180°. Canaleta extraível, para descarga directa da tremonha.
Uma extensão para a calha de descarga é fornecida de série.

SISTEMA DE ÁGUA

Bomba de água de tipo volumétrico "autoaspirante" de aspiração rápida.
Vazão máxima 140 litros/min.
Pressão máxima 3 bar
Um tanque de chapa lado motor com capacidade de 210 litros.
Sistema Mix Control para gestão programada e controlada da introdução de água no tambor e das funções de mistura e descarga do solo.
Controle de adição de água no balão com fluxímetro eletromagnético e leitura da quantidade de litros de água adicionada, por meio de um display da cabine e do lado direito da máquina, dos litros introduzidos.
Acionamento da bomba de água através da cabine e do solo. Seleção de aspiração com tubagens de engate rápido.

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de engrenagem
Vazão máx..... 35 litros/min.
Pressão máx. 170 bar
Distribuidor 3 elementos com alavanca joystick.
Permutador em alumínio para arrefecimento do óleo hidráulico.
Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca rápida externa.

PÁ DE CARREGAMENTO

Braços: de carregamento com pá fixa e portinhola de descarga automática.
Capacidade volumétrica: 470 litros
Número de pás por carga: 5 - 6
Produtividade até 4 ciclos/hora

CABINE

Cabina aberta projectada de acordo com os critérios ROPS & FOPS 1° nível., enviaçamento trilateral.
Torre de condução giratória em 180°. Assento anatómico com suspensão elástica com regulação de altura e cinto de segurança.
Comandos de condução e serviços com disposição ergonómica.
Display TV LCD com videocâmara para visibilidade traseira, opcional e de série para alguns motores.

ABASTECIMENTOS

Tanque de combustível 46 litros
Capacidade total do sistema hidráulico .67 litros
Óleo motor 7 kg

PESOS

Peso operacional 3700 kg
Peso máximo 8400 kg
Peso líquido 4700 kg

DB X25

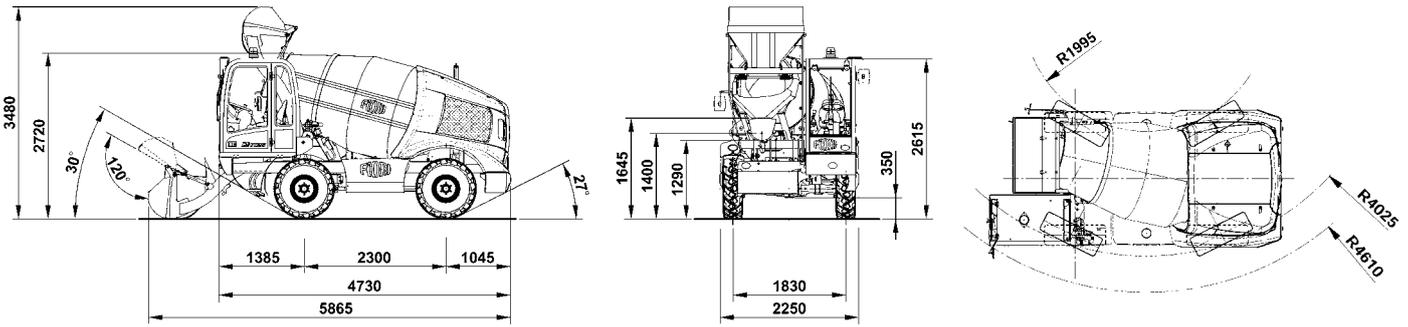


As imagens presentes são meramente ilustrativas e podem conter acessórios opcionais.

MIXER SYSTEM

Na categoria das betoneiras autocarregáveis com rendimento de 2,5 m³, a DB X25, com carregamento frontal e ampla visibilidade na cabine, une economia ao rendimento. É caracterizada por uma agilidade e estabilidade surpreendentes graças ao seu centro de gravidade muito baixo e às dimensões reduzidas. Podendo também ser equipada com o sistema CBV 2.0 (opcional o dispersor de aditivos) permite produzir concreto de alta qualidade com um custo muito competitivo. Simples e intuitiva, completa a série de utilização para frotas de locação ou para trabalhos em canteiros de dimensões médias.

FIORİ



MOTOR DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	
Modelo:	PERKINS série 1.104	PERKINS série 1.104	
Tipo:	Aspirado	Turbo	
Cilindrada, nº de Cilindros:	4.400 cc - 4 em linha	4.400 cc - 4 em linha	
Injeção:	direta de controlo mecânico	direta de controlo mecânico	
Arrefecimento:	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco	
Potência máx.:	64,5 kW (87 Hp)	74,5 kW (101 Hp)	
Potência reg.:	64 kW (2.400 rpm)	70 kW (2.200 rpm)	
Torque máx.:	293 Nm a 1.400 rpm	392 Nm a 1.400 rpm	
Alternador:	12 V - 65 A	12 V - 65 A	

ELÉTRICA

Bateria 12 V capacidade 132 Ah (600 A)
Sistema de iluminação rodoviária, faró de trabalho dianteiro.

TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática "automotiva" com bomba hidráulica e motor de fluxo variável com comando eletro-hidráulico, com inversão de velocidade no volante.

Câmbio de velocidade mecânico para "velocidade" de operação e transporte com comando eletro-hidráulico.

VELOCIDADES

4 para frente	2 para trás
I° 0 - 3,7 Km/h	0 - 3,7 Km/h
II° 0 - 7,0 Km/h	0 - 3,7 Km/h
III° 0 - 11,0 Km/h	0 - 11,0 Km/h
IV° 0 - 24,0 Km/h	0 - 11,0 Km/h

Relação tracção / peso..... 40%

EIXOS E RODAS

Dianteiro, de direcção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas e caixa de velocidades flangeado.

Traseiro, oscilante ($\pm 7^\circ$) com reduções epicicloidais nos cubos das rodas.

Pneumáticos..... 12.5/80-18 16PR

FREIOS

De serviço e de emergência com discos internos em banho de óleo com atuação nas 4 rodas, acionado por servo freio em duplo circuito independente.

De estacionamento de tipo negativo com discos internos em banho de óleo na ponte traseira, desbloqueio com comando eletro-hidráulico.

DIREÇÃO

Direção hidráulica de tipo "load-sensing" de cilindrada dupla com 4 rodas de direcção, dispositivo de seleção de giro: 2 rodas de direcção, 4 rodas de direcção e modo caranguejo.

SISTEMA DE ÁGUA

Bomba de água de tipo volumétrico "autoaspirante" de aspiração rápida.

Vazão máxima 230 litros/min.

Pressão máxima 4 bar

Dois tanques contrapostos em polietileno para evitar formação de ferrugem, interligados com capacidade total de 570 litros.

Controle de adição de água no balão com fluxímetro eletromagnético e leitura da quantidade de litros de água adicionada, por meio de um display na cabine.

Acionamento da bomba de água através da cabine. Seleção de aspiração com tubagens de engate rápido.

MISTURA E DESCARGA

Balão em tronco de cone duplo com hélices de mistura em dupla espiral com fundo convexo.

Volume geométrico do balão: 3.900 litros

Velocidade de rotação do balão: 22 rpm

Concreto produzido de classe S1: 2,5 m³

Rotação do balão por meio de bomba com pistões de vazão variável e motor hidráulico orbital em circuito fechado com comando elétrico infinitesimal localizado na cabine.

Calha de descarga com inclinação hidráulica, por meio de cilindro de dupla ação e comando localizado na cabine.

Uma extensão para a calha de descarga é fornecida de série.

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de engrenagem

Vazão máx 40 litros/min

Pressão máx. 230 bar

Distribuidor de 3 elementos com alavanca joystick multifuncional.

Permutador em alumínio para arrefecimento do óleo hidráulico.

Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca rápida externa.

PÁ DE CARREGAMENTO

Dispositivo de carregamento com caçamba de garra e braços de elevação comandado por cilindros hidráulicos de ação dupla. Portinhola de descarga automática acionada por alavanca mecânica.

Capacidade volumétrica: 560 litros

Número de pás por carga: Cerca de 7

CABINE

Cabina fechada com aquecimento, projetada de acordo com os critérios ROPS & FOPS 1° nível. Vidro dianteiro com abertura basculante.

Assento anatômico com suspensão elástica com regulagem de altura e cinto de segurança. Display TV LCD com videocâmara para visibilidade traseira (opcional).

ABASTECIMENTOS

Tanque de combustível 85 litros

Capacidade total do sistema hidráulico 113 litros

Óleo motor 7,96 kg

PESOS

Peso operacional 5.000 kg

Peso máximo 11.000 kg

Peso líquido 6.000 kg

DB 260

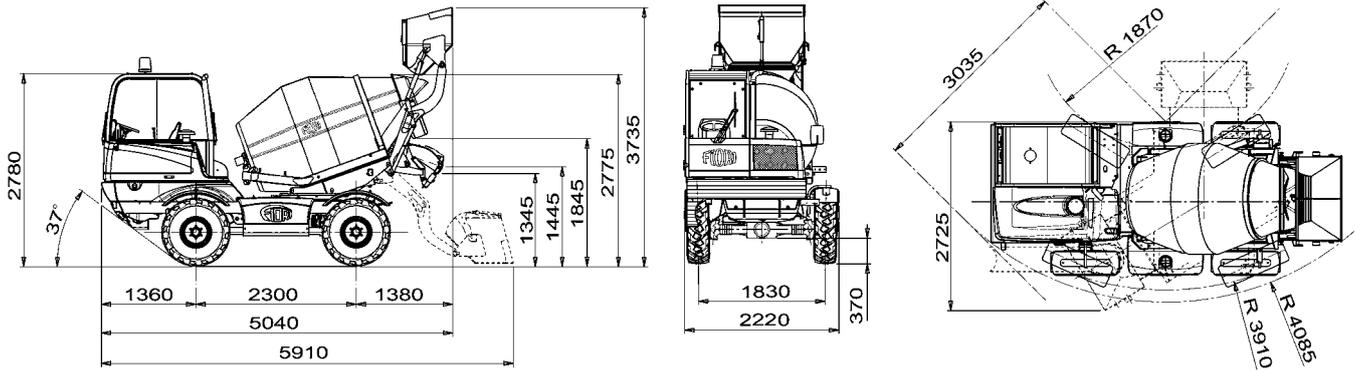


As imagens presentes são meramente ilustrativas e podem conter acessórios opcionais.

DUMPER SYSTEM

A DB 260 é uma betoneira autocarregável com rendimento de 2,5 m³ caracterizada por uma excelente visibilidade e ergonomia do posto do operador graças à reversibilidade da direção, direcionalidade nas 4 rodas motrizes e sistema de levantamento e rotação do balão. Quando equipada com os dispositivos opcionais como o sistema CBV 2.0 e dispersores de aditivos, o operador pode produzir concreto de alta qualidade de uma forma simples, controlada e documentada. A unicidade da função "TIP-OFF" durante o carregamento de agregados e do projeto do balão, otimizam as operações de dosagem, mistura e homogeneização das massas. A DB 260 é a máquina mais completa e produtiva do mercado para aplicações em canteiros de médias dimensões.

FIORI



MOTORE DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modelo :	PERKINS série 1104	PERKINS série 1104	KOHLER série KDI 2504	KOHLER série KDI 2504
Tipo :	Aspirado	Turbo	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler
Cilindrada :	4400cc - 4 em linha	4400cc - 4 em linha	2482cc - 4 em linha	2482cc - 4 em linha
Injeção :	direta de controlo mecânico	direta de controlo mecânico	Common Rail de controlo eletrónico	Common Rail de controlo eletrónico
pós-tratamento :	-	-	EGR + DOC	EGR + DOC + DPF
Arrefecimento :	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco
Potência máx. :	64,5 kW (87 Hp)	74,5 kW (101 Hp)	55,4 kW (74,3 Hp)	55,4 kW (74,3 Hp)
Potência reg. :	64 kW (2400 rpm)	70 kW (2200 rpm)	55,4 kW (2300 rpm)	55,4 kW (2300 rpm)
Torque máx. :	293 Nm a 1400 rpm	392 Nm a 1400 rpm	300 Nm a 1500 rpm	300 Nm a 1500 rpm
Alternador :	12V - 65 A	12V - 65 A	12V - 80 A	12V - 90 A

ELÉCTRICA

Bateria 12 V capacidade 132 Ah (600 A)
Sistema de iluminação rodoviária, faróis de trabalho traseiros.

TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática "automotiva" com bomba hidráulica e motor de fluxo variável com comando eletro-hidráulico, com inversão de velocidade no volante. Câmbio de velocidade mecânico para "velocidade" de operação e transporte com comando mecânico.

VELOCIDADE

4 para frente 2 para trás
I° 0 - 3,5 Km/h 0 - 3,5 Km/h
II° 0 - 7,6 Km/h 0 - 3,5 Km/h
III° 0 - 10,4 Km/h 0 - 10,4 Km/h
IV° 0 - 25,0 Km/h 0 - 10,4 Km/h

Relação tração / peso 40%

EIXOS E RODAS

Dianteiro, oscilante ($\pm 7^\circ$) de direção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas.
Traseiro, de direção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas e caixa de velocidades flangeada.

Pneumáticos:

Stage 0 - III A 12.5/80-18 16PR
Tier 4 Final - St.V 12.5-18 ou 340/80-18 16PR

FREIOS

De serviço e de emergência com discos internos em banho de óleo que atua nas 4 rodas, accionamento com bomba em duplo circuito independente.

De estacionamento de tipo negativo com discos internos em banho de óleo na ponte dianteira, desbloqueio com comando eletro-hidráulico.

DIREÇÃO

Direção hidráulica de tipo "load-sensing" de cilindrada dupla com 4 rodas de direção, dispositivo de seleção de giro: 2 rodas de direção, 4 rodas de direção e modo caranguejo

SISTEMA DE ÁGUA

Bomba de água de tipo volumétrico "autoaspirante" de aspiração rápida.

Vazão máxima 250 litros/min.

Pressão máxima 4 bar

Dois tanques contrapostos em polietileno para evitar formação de ferrugem, interligados com capacidade total de 570 litros.
Controle de adição de água no balão com fluxímetro eletromagnético e leitura da quantidade de litros de água adicionada, por meio de um display da cabina, dos litros introduzidos.

Acionamento da bomba de água através da cabina e do solo. Seleção de aspiração com tubagens de engate rápido.

MISTURA E DESCARGA

Balão em tronco de cone duplo com hélices de mistura em dupla espiral com fundo convexo.

Volume geométrico do balão: 3160 litros

Velocidade de rotação do balão: 23 rpm.

Concreto produzido em classe S1: 2,5 m³
Contrachassi montado em mesa giratória (rala) dentada "heavy-duty", com rotação hidráulica de até 245° e bloqueio automático através de freio negativo.

Rotação do balão por meio de bomba com pistões de vazão variável e motor hidráulico orbital em circuito fechado com comando elétrico infinitesimal localizado na cabina e no lado traseiro da máquina.

Elevação do balão até a horizontal por meio de dois cilindros hidráulicos de dupla ação.

Calha de descarga com inclinação hidráulica, por meio de cilindro de dupla ação, independente da inclinação do balão de mistura, rotação em 180°. Calha removível, para a descarga direta a partir da tremonha.

Duas extensões para calha de descarga são fornecidas de série.

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de engrenagem

Vazão máx. 45 litros/min.

Pressão máx. 180 bar

Distribuidor de 5 elementos com joystick multifuncional.

Distribuidor canal com alavanca.

Permutador em alumínio para arrefecimento do óleo hidráulico.

Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca rápida externa.

PÁ DE CARREGAMENTO

Braços de carregamento com cinematismo autocompensado, cilindros de elevação e retorno da pá de dupla ação, portinhola de fechamento com comando eletro-hidráulico com função TIP-OFF de série.

Capacidade volumétrica: 510 litros

Número de pás por carga: cerca de 7/8

CABINE

Cabine fechada com aquecimento, projetada de acordo com os critérios ROPS & FOPS 1° nível.

Vidro lateral com abertura deslizante.

Torre de condução giratória em 180°. Assento anatômico com suspensão elástica com regulação de altura e cinto de segurança.

Display TV LCD com videocâmara para visibilidade traseira, opcional e de série para alguns motores.

ABASTECIMENTOS

Tanque de combustível em polietileno ... 90 litros

Capacidade total do sistema hidráulico. 115 litros

Óleo motor 8 kg

PESOS

Peso operacional 5700 kg

Peso máximo 11900 kg

Peso líquido 6200 kg

DB X35

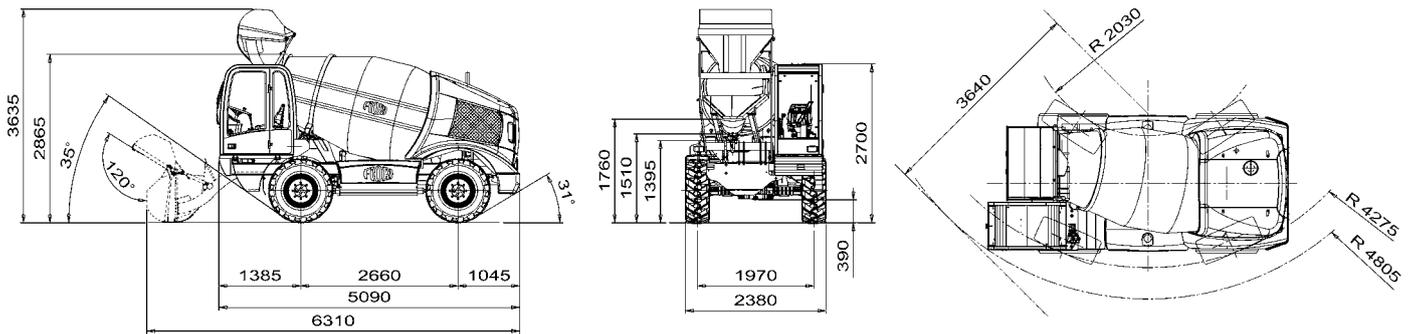


As imagens presentes são meramente ilustrativas e podem conter acessórios opcionais.

MIXER SYSTEM

A DB X35 (transportável em containers) é a betoneira com autocarregamento frontal mais compacta e econômica da sua categoria. De dimensões extremamente reduzidas é caracterizada pela surpreendente agilidade e estabilidade que garantem o rendimento máximo de 3,5 m³ de concreto. As amplas janelas envidraçadas da cabine e a forma especial dos braços de carregamento exaltam a visibilidade principalmente durante a hora de lançar o concreto. Graças a sua economia, simplicidade de utilização, produção diária (que pode chegar a até 100 m³ de concreto) e confiabilidade, é certamente a betoneira autocarregável de alta produtividade ideal para locação e obras de manutenção.

FIORI



MOTORE DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modelo :	PERKINS série 1.104	PERKINS série 1.104	KOHLER série KDI 3.404 TCRSCR	PERKINS série 904J-E36TA
Tipo :	Turbo	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler	Turbo intercooler
Cilindrada :	4.400cc - 4 em linha	4.400cc - 4 em linha	3.400cc - 4 em linha	3.600cc - 4 em linha
Injeção :	direta de controlo mecânico	direta de controlo mecânico	Common Rail de controlo eletrónico	Common Rail de controlo eletrónico
pós-tratamento :	-	-	EGR + DOC + SCR	EGR + DOC + DPF + SCR
Arrefecimento :	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco
Potência máx. :	82,5 kW (112 Hp)	83 kW (113 Hp)	90 kW (122 Hp)	90 kW (122 Hp)
Potência reg. :	82 kW (2.400 rpm)	83 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.400 rpm)
Torque máx. :	404 Nm a 1.400 rpm	418 Nm a 1.400 rpm	500 Nm a 1.400 rpm	500 Nm a 1.500 rpm
Alternador :	12V - 65 A	12V - 65 A	12V - 90 A	12V - 120 A

ELÉTRICA

Bateria 12 V capacidade 132 Ah (600 A)
Sistema de iluminação rodoviária, faró de trabalho dianteiro.

TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática "automotiva" com bomba hidráulica e motor de fluxo variável com comando eletro-hidráulico, com inversão de velocidade no volante.

Câmbio de velocidade mecânico para "velocidade" de operação e transporte com comando eletro-hidráulico.

VELOCIDADES

4 para frente	2 para trás
I° 0 - 3,0 km/h	0 - 3,0 km/h
II° 0 - 7,2 km/h	0 - 3,0 km/h
III° 0 - 10,0 km/h	0 - 10,0 km/h
IV° 0 - 25,0 km/h	0 - 10,0 km/h

Relação tração / peso..... 48%

EIXOS E RODAS

Dianteiro, de direcção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas e caixa de velocidades flangeado.

Traseiro, oscilante ($\pm 6^\circ$) de direcção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas.

Pneumáticos:

Stage 0 - III A	405/70-20 16PR
Tier 4 Final EPA - Stage V	405/70-20 14PR

FREIOS

De serviço e de emergência com discos internos em banho de óleo com atuação nas 4 rodas, acionado por servo freio em duplo circuito independente.

Freio de estacionamento do tipo negativo com discos internos em banho de óleo, com desbloqueio por meio de comando eletro-hidráulico.

DIREÇÃO

Direção hidráulica de tipo "load-sensing" de cilindrada dupla com 4 rodas de direção, dispositivo de seleção de giro: 2 rodas de direção, 4 rodas de direção e modo caranguejo.

SISTEMA DE ÁGUA

Bomba de água de tipo volumétrico "autoaspirante" de aspiração rápida.

Vazão máxima 250 litros/min.

Pressão máxima 4 bar

Dois tanques contrapostos em polietileno para evitar formação de ferrugem, interligados com capacidade total de 870 litros.

Controle de adição de água no balão com fluxímetro eletromagnético e leitura da quantidade de litros de água adicionada, por meio de um display na cabine.

Acionamento da bomba de água através da cabine. Seleção de aspiração com tubagens de engate rápido.

MISTURA E DESCARGA

Balão em tronco de cone duplo com hélices de mistura em dupla espiral com fundo convexo.

Volume geométrico do balão: 5.000 litros

Velocidade de rotação do balão: 20 rpm

Concreto produzido de classe S1: 3,5 m³

Rotação do balão por meio de bomba com pistões de vazão variável e motor hidráulico orbital em circuito fechado com comando elétrico infinitesimal localizado na cabine.

Calha de descarga com inclinação hidráulica, por meio de cilindro de dupla ação e comando localizado na cabine.

Uma extensão para a calha de descarga é fornecida de série.

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de engrenagem

Vazão máx 45 litros/min

Pressão máx 230 bar

Distribuidor de 3 elementos com alavanca joystick multifuncional.

Permutador em alumínio para arrefecimento do óleo hidráulico.

Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca rápida externa.

PÁ DE CARREGAMENTO

Dispositivo de carregamento com caçamba de garra e braços de elevação comandado por cilindros hidráulicos de ação dupla. Porta de descarga automática de comando eletro-hidráulico.

Capacidade volumétrica: 680 litros

Número de pás por carga: Cerca de 9

CABINE

Cabine fechada com aquecimento, projetada de acordo com os critérios ROPS & FOPS 1° nível. Vidro dianteiro com abertura basculante.

Assento anatômico com suspensão elástica com regulagem de altura e cinto de segurança.

Display TV LCD com videocâmara para visibilidade traseira, opcional e de série para alguns motores.

ABASTECIMENTOS

Tanque de combustível 85 litros

Capacidade total do sistema hidráulico 120 litros

Óleo motor 7,96 kg

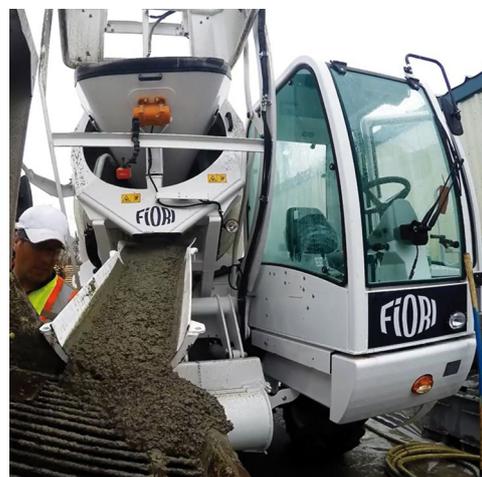
PESOS

Peso operacional 6.300 kg

Peso máximo 14.800 kg

Peso líquido 8.700 kg

DB X35 BIG BAG

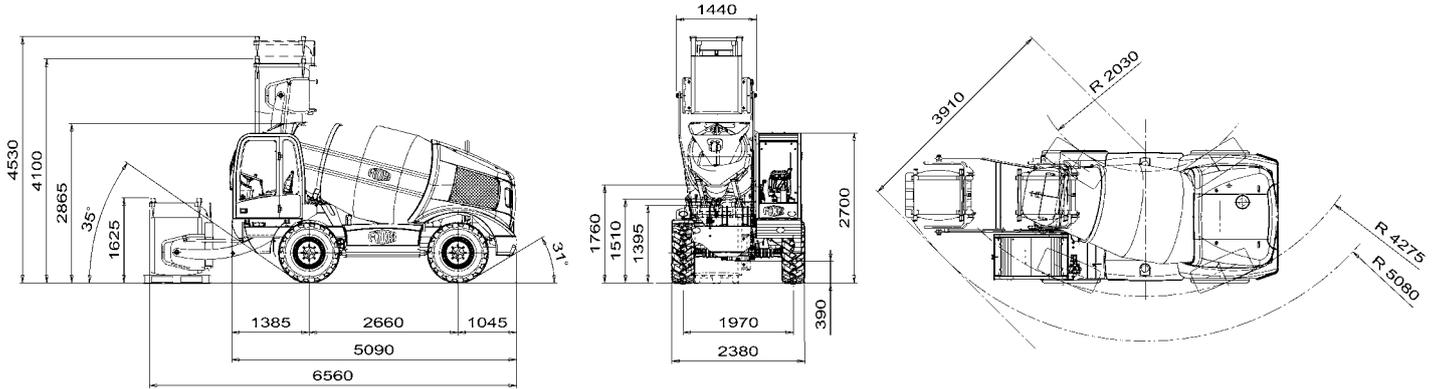


As imagens presentes são meramente ilustrativas e podem conter acessórios opcionais.

MIXER SYSTEM

A DB X35 versão "Big Bag", além de manter as vantagens da DB X35 e do sistema CBV 2.0, foi projetada para produzir concreto, argamassas e eventualmente outras misturas utilizando materiais fornecidos em Big Bag. Os ingredientes podem ser previamente dosados ou contidos individualmente em sacos com a quantidade predefinida que facilitam a flexibilidade na preparação de diversas receitas. Esta tecnologia, patente FIORI GROUP, desvincula a produção local de concreto da gestão de acúmulos de inertes no canteiro que além de serem facilmente passíveis de poluição da água ou de outros materiais, requerem mais espaço e criam incomodidade. Esta versão de betoneira autocarregável é ideal para produzir concretos de alta e altíssima qualidade previamente dosados na fábrica e misturados no local poucos minutos antes do lançamento.

FIORI



MOTORE DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modelo :	PERKINS série 1.104	PERKINS série 1.104	KOHLER série KDI 3.404 TCRSCR	PERKINS série 904J-E36TA
Tipo :	Turbo	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler	Turbo intercooler
Cilindrada :	4.400cc - 4 em linha	4.400cc - 4 em linha	3.400cc - 4 em linha	3.600cc - 4 em linha
Injeção :	direta de controlo mecânico	direta de controlo mecânico	Common Rail de controlo eletrónico	Common Rail de controlo eletrónico
pós-tratamento :	-	-	EGR + DOC + SCR	EGR + DOC + DPF + SCR
Arrefecimento :	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco
Potência máx. :	82,5 kW (112 Hp)	83 kW (113 Hp)	90 kW (122 Hp)	90 kW (122 Hp)
Potência reg. :	82 kW (2.400 rpm)	83 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.400 rpm)
Torque máx. :	404 Nm a 1.400 rpm	418 Nm a 1.400 rpm	500 Nm a 1.400 rpm	500 Nm a 1.500 rpm
Alternador :	12V - 65 A	12V - 65 A	12V - 90 A	12V - 120 A

ELÉTRICA

Bateria12 V capacidade 132 Ah (600 A)
Sistema de iluminação rodoviária. faró de trabalho dianteiro.

TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática "automotiva" com bomba hidráulica e motor de fluxo variável com comando eletro-hidráulico, com inversão de velocidade no volante.

Câmbio de velocidade mecânico para "velocidade" de operação e transporte com comando eletro-hidráulico.

VELOCIDADES

4 para frente	2 para trás
I° 0 - 3,0 km/h	0 - 3,0 km/h
II° 0 - 7,2 km/h	0 - 3,0 km/h
III° 0 - 10,0 km/h	0 - 10,0 km/h
IV° 0 - 25,0 km/h	0 - 10,0 km/h

Relação tração / peso..... 48%

EIXOS E RODAS

Dianteiro, de direcção com reduções epicicloídais nos cubos das rodas e caixa de velocidades flangeado.

Traseiro, oscilante ($\pm 6^\circ$) de direcção com reduções epicicloídais nos cubos das rodas.

Pneumáticos:

Stage 0 - III A 405/70-20 16PR

Tier 4 Final EPA - Stage V 405/70-20 14PR

FREIOS

De serviço e de emergência com discos internos em banho de óleo com atuação nas 4 rodas, acionado por servo freio em duplo circuito independente.

Freio de estacionamento do tipo negativo com discos internos em banho de óleo, com desbloqueio por meio de comando eletro-hidráulico.

SISTEMA DE ÁGUA

Bomba de água de tipo volumétrico "autoaspirante" de aspiração rápida.

Vazão máxima250 litros/min.

Pressão máxima4 bar

Dois tanques contrapostos em polietileno para evitar formação de ferrugem, interligados com capacidade total de870 litros. Controle de adição de água no balão com fluxímetro eletromagnético e leitura da quantidade de litros de água adicionada, por meio de um display na cabine.

Acionamento da bomba de água através da cabine. Seleção de aspiração com tubagens de engate rápido.

MISTURA E DESCARGA

Balão em tronco de cone duplo com hélices de mistura em dupla espiral com fundo convexo.

Volume geométrico do balão:5.000 litros

Velocidade de rotação do balão:20 rpm

Concreto produzido de classe S1:3,5 m³

Rotação do balão por meio de bomba com pistões de vazão variável e motor hidráulico orbital em circuito fechado com comando elétrico infinitesimal localizado na cabine.

Calha de descarga com inclinação hidráulica, por meio de cilindro de dupla ação e comando localizado na cabine.

Uma extensão para a calha de descarga é fornecida de série.

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de engrenagem

Vazão máx45 litros/min

Pressão máx.230 bar

Distribuidor de 3 elementos com alavanca joystick multifuncional.

Permutador em alumínio para arrefecimento do óleo hidráulico.

Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca rápida externa.

DIREÇÃO

Direção hidráulica de tipo "load-sensing" de cilindrada dupla com 4 rodas de direcção, dispositivo de seleção de giro: 2 rodas de direcção, 4 rodas de direcção e modo caranguejo.

SISTEMA DE CARREGAMENTO

Sistema de carregamento para sacos tipo BIG BAG com dispositivo telescópico para ajuste da posição vertical. Lâminas de aço temperado para o corte do saco para BIG BAGS não retornáveis. Sistema de abertura automática para BIG BAGS de abrir. Vibrador hidráulico com acionamento automático, instalado no transportador.

Capacidade máx. de elevação1.100 kg

Dimensões máx. do BIG BAG não retornável...
.....800x800x900 mm

Dimensões máx. do BIG BAG de abrir.....
.....900x900x960 mm

CABINE

Cabina fechada com aquecimento, projetada de acordo com os critérios ROPS & FOPS 1° nível. Vidro dianteiro com abertura basculante.

Assento anatômico com suspensão elástica com regulagem de altura e cinto de segurança. Display TV LCD com videocâmara para visibilidade traseira, opcional e de série para alguns motores.

ABASTECIMENTOS

Tanque de combustível85 litros

Capacidade total do sistema hidráulico .120 litros

Óleo motor7,96 kg

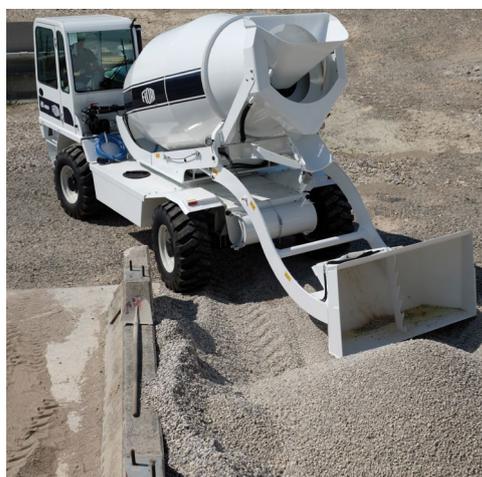
PESOS

Peso operacional.....6.300 kg

Peso máximo.....14.800 kg

Peso líquido.....8.700 kg

DB 400

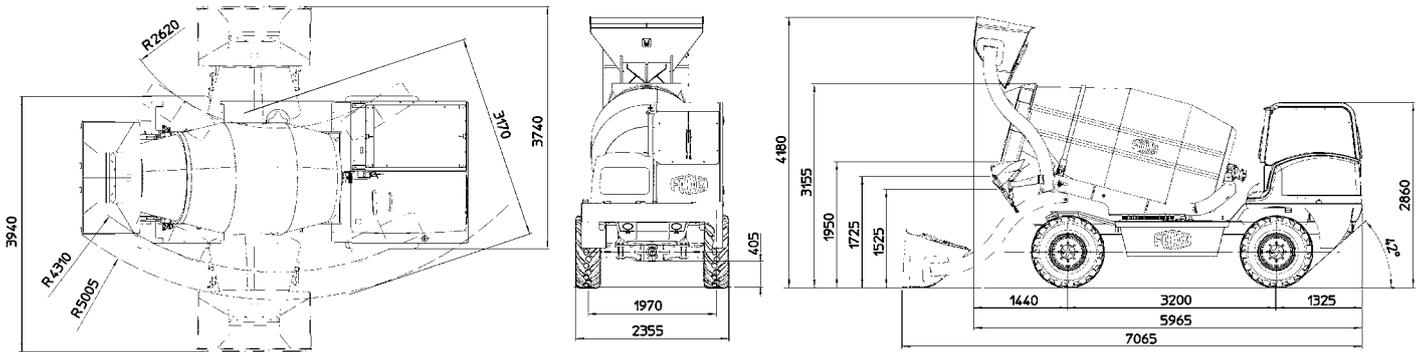


As imagens presentes são meramente ilustrativas e podem conter acessórios opcionais.

MIXER SYSTEM

A DB representa a síntese entre as melhores qualidades das betoneiras autocarregáveis, para todos os tipos de terrenos, graças ao tambor com rotação de 4.0 m³ de concreto, às 4 rodas motrizes e esterçantes, à elevada produtividade e à economia. A característica inovadora desta betoneira é a reversibilidade do local de direção do operador, completamente dentro da cabine fechada. Esta prerrogativa faz com que se torne particularmente interessante nos casos em que, para tornar mais rápido o trabalho (por motivos ambientais ou de exigências do canteiro), é importante inverter o lado de direção sem ter que abrir a porta. As geometrias desta máquina simplificam o envio por meio de um container. Além disso, a posição de direção do lado esquerdo é uma característica distintiva que a diferencia das outras betoneiras autocarregáveis com carregamento traseiro. A máquina é completada com o fornecimento de série do sistema de pesagem CBV 2.0.

FLORI



MOTORE DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA	
Modelo :	PERKINS série 1.104	WEICHAH WP4	
Tipo :	Turbo	Turbo Intercooler	
Cilindrada, nº de Cilindros :	4.400cc - 4 em linha	4.088cc - 4 em linha	
Injeção :	direta de controlo mecânico	direta de controlo eletrónico	
Arrefecimento :	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco	
Potência máx. :	82,5 kW (112 Hp)	85 kW (115 Hp)	
Potência reg. :	82 kW (2.400 rpm)	85 kW (2.300 rpm)	
Torque máx. :	404 Nm a 1.400 rpm	560 Nm a 1.700 rpm	
Alternador :	12V - 65 A	12V - 80 A	

ELÉCTRICA

Bateria 12 V capacidade 132 Ah (600 A)
Sistema de iluminação rodoviária, faróis de trabalho traseiros.

TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática "automotiva" com bomba hidráulica e motor de fluxo variável com comando eletro-hidráulico, com inversão de velocidade no volante.

Câmbio de velocidade mecânico para "velocidade" de operação e transporte com comando eletro-hidráulico.

VELOCIDADE

4 para frente 2 para trás
I° 0 - 3,0 Km/h 0 - 3,0 Km/h
II° 0 - 7,2 Km/h 0 - 3,0 Km/h
III° 0 - 10,0 Km/h 0 - 10,0 Km/h
IV° 0 - 25,0 Km/h 0 - 10,0 Km/h

Relação tração / peso 46%

EIXOS E RODAS

Dianteiro, oscilante ($\pm 6^\circ$) de direção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas.

Traseiro, de direção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas e caixa de velocidade flançada.

Pneumáticos 400/70-20 16PR

FREIOS

De serviço e de emergência com discos internos em banho de óleo com atuação nas 4 rodas, acionado por servo freio em duplo circuito independente.

De estacionamento de tipo negativo com discos internos em banho de óleo na ponte traseira, desbloqueio com comando eletro-hidráulico.

DIREÇÃO

Direção hidráulica com 4 rodas de direção, dispositivo de seleção de giro: 2 rodas de direção, 4 rodas de direção e modo caranguejo

SISTEMA DE ÁGUA

Bomba de água de tipo centrífugo "autoaspirante".

Vazão máxima 250 litros/min.

Pressão máxima 4 bar

Dois tanques contrapostos interligados com capacidade total de 900 litros.

Controle de adição de água no balão com fluxímetro eletromagnético e leitura da quantidade de litros de água adicionada, por meio de um display da cabina, dos litros introduzidos.

Seleção de aspiração com tubagens de engate rápido.

FBC - FIORI BATCH CONTROLLER

Controle dos processos de dosagem e mistura, concreto em todos os ambientes e condições.

Um ampl display colorido e fácil de uma interface fácil de usar em idioma diferente, orienta o operador através das criações de uma grande variedade de receitas, permitindo-lhe de produzir doses de concreto da mesma qualidade.

- Gestão de arquivos que contenham até 32 componentes.

- Gestão automática da bomba de água.

- Controle remoto wireless para HS silo para a alimentação automática de concreto no tambor (opcional).

- Porta USB avançada para atualizar software / firmware e upload / download de components de receitas.

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de engrenagem

CVazão máx. 45 litros/min.

Pressão máx. 210 bar

Distribuidor de 4 elementos com joystick multifuncional.

Permutador em alumínio para arrefecimento do óleo hidráulico.

Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca rápida externa.

MISTURA E DESCARGA

Balão em tronco de cone duplo com hélices de mistura em dupla espiral com fundo convexo.

Volume geométrico do balão: 5.500 litros

Velocidade de rotação do balão: 22 rpm.

Concreto produzido em classe S1: 4,0 m³

Contrachassi montado em mesa giratória (rala) dentada "heavy-duty", com rotação hidráulica de até 180° e bloqueio automático através de freio negativo.

Rotação do balão por meio de bomba com pistões de vazão variável e motor hidráulico orbital em circuito fechado com comando elétrico infinitesimal localizado na cabine.

Calha de descarga com inclinação mecânica, rotação em 180° para a descarga direta a partir da tremonha.

Uma extensão para calha de descarga são fornecida de série.

PÁ DE CARREGAMENTO

Braços de carregamento com cilindros de dupla ação, portinhola de fechamento com comando eletro-hidráulico com função TIP-OFF de série.

Capacidade volumétrica: 700 litros

Número de pás por carga: cerca de 8 / 9

CABINE

Cabine fechada projetada de acordo com os critérios ROPS & FOPS 1º nível.

Torre de condução giratória em 180°. Assento anatômico com suspensão elástica com regulagem de altura e cinto de segurança.

ABASTECIMENTOS

Tanque de combustível 84 litros

Capacidade total do sistema hidráulico. 125 litros

Óleo motor 10 kg

PESOS

Peso operacional 7300 kg

Peso máximo 16900 kg

Peso líquido 9600 kg

DB 460

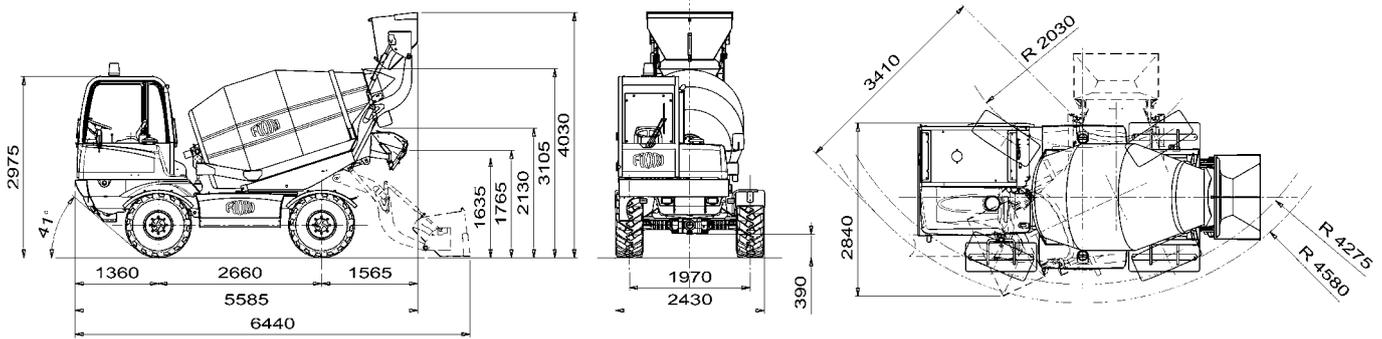


As imagens presentes são meramente ilustrativas e podem conter acessórios opcionais.

DUMPER SYSTEM

Única no setor das betoneiras autocarregáveis, com rendimento de 4,0 m³, a DB 460 é o modelo mais vendido no mercado. Ágil e funcional, equipada com reversibilidade da direção, tração e direcionalidade nas 4 rodas, sistema de levantamento do balão (para facilitar o lançamento de qualquer tipo de concreto), descarga a 360°, garante uma produção diária muito elevada em diversas condições de canteiro. As DB 460, caracterizadas pela forma especial do balão que garante a homogeneização ideal da mistura, amiúde equipadas com o sistema CBV 2.0 (sistema patenteado FIORI GROUP para gestão e controle do processo de produção) constituem uma alternativa real a pequenas e médias centrais de concretagem. A tecnologia sem par da CBV 2.0, garante constância, repetibilidade e certificabilidade do concreto produzido e integra a possibilidade de conexão a dispersores de cimento HS/BS que garantem um procedimento controlado, preciso, veloz e documentado.

FIORI



MOTORE DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modelo :	PERKINS série 1.104	PERKINS série 1.104	KOHLER série KDI 3.404 TCRSCR	PERKINS série 904J-E36TA
Tipo :	Turbo	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler	Turbo intercooler
Cilindrada :	4.400cc - 4 em linha	4.400cc - 4 em linha	3.400cc - 4 em linha	3.600cc - 4 em linha
Injecção :	direta de controlo mecânico	direta de controlo mecânico	Common Rail de controlo eletrónico	Common Rail de controlo eletrónico
pós-tratamento :	-	-	EGR + DOC + SCR	EGR + DOC + DPF + SCR
Arrefecimento :	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco
Potência máx. :	82,5 kW (112 Hp)	83 kW (113 Hp)	90 kW (122 Hp)	90 kW (122 Hp)
Potência reg. :	82 kW (2.400 rpm)	83 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.400 rpm)
Torque máx. :	404 Nm a 1.400 rpm	418 Nm a 1.400 rpm	500 Nm a 1.400 rpm	500 Nm a 1.500 rpm
Alternador :	12V - 65 A	12V - 65 A	12V - 90 A	12V - 120 A

ELÉCTRICA

Bateria 12 V capacidade 132 Ah (600 A)
Sistema de iluminação rodoviária, faróis de trabalho traseiros.

TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática "automotiva" com bomba hidráulica e motor de fluxo variável com comando eletro-hidráulico, com inversão de velocidade no volante.
Câmbio de velocidade mecânico para "velocidade" de operação e transporte com comando eletro-hidráulico.

VELOCIDADE

4 para frente 2 para trás
I° 0 - 3,0 Km/h 0 - 3,0 Km/h
II° 0 - 7,2 Km/h 0 - 3,0 Km/h
III° 0 - 10,0 Km/h 0 - 10,0 Km/h
IV° 0 - 25,0 Km/h 0 - 10,0 Km/h

Relação tracção / peso..... 48%

EIXOS E RODAS

Dianteiro, oscilante ($\pm 6^\circ$) de direção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas.
Traseiro, de direção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas e caixa de velocidade flanqueada.

Pneumáticos 18 -19,5 16PR

FREIOS

De serviço e de emergência com discos internos em banho de óleo com atuação nas 4 rodas, acionado por servo freio em duplo circuito independente.

De estacionamento de tipo negativo com discos internos em banho de óleo na ponte traseira, desbloqueio com comando eletro-hidráulico.

DIREÇÃO

Direção hidráulica de tipo "load-sensing" de cilindrada dupla com 4 rodas de direção, dispositivo de seleção de giro: 2 rodas de direção, 4 rodas de direção e modo caranguejo

SISTEMA DE ÁGUA

Bomba de água de tipo volumétrico "autoaspirante" de aspiração rápida.

Vazão máxima250 litros/min.
Pressão máxima..... 4 bar
Dois tanques contrapostos em polietileno para evitar formação de ferrugem, interligados com capacidade total de 870 litros.
Controle de adição de água no balão com fluxímetro eletromagnético e leitura da quantidade de litros de água adicionada, por meio de um display da cabina, dos litros introduzidos.
Acionamento da bomba de água através da cabine e do solo. Seleção de aspiração com tubagens de engate rápido.

MISTURA E DESCARGA

Balão em tronco de cone duplo com hélices de mistura em dupla espiral com fundo convexo.
Volume geométrico do balão: 5.050 litros
Velocidade de rotação do balão: 24 rpm.
Concreto produzido em classe S1: 4,0 m³
Contrachassi montado em mesa giratória (rala) dentada "heavy-duty", com rotação hidráulica de até 245° e bloqueio automático através de freio negativo.
Rotação do balão por meio de bomba com pistões de vazão variável e motor hidráulico orbital em circuito fechado com comando elétrico infinitesimal localizado na cabine e no lado traseiro da máquina.
Elevação do balão até a horizontal por meio de dois cilindros hidráulicos de dupla ação.
Calha de descarga com inclinação hidráulica, por meio de cilindro de dupla ação, independente da inclinação do balão de mistura, rotação em 180°. Calha removível, para a descarga direta a partir da tremonha.
Duas extensões para calha de descarga são fornecidas de série.

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de engrenagem
CVazão máx..... 45 litros/min.
Pressão máx. 180 bar
Distribuidor de 5 elementos com joystick multifuncional.
Distribuidor canal com alavanca.
Permutador em alumínio para arrefecimento do óleo hidráulico.
Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca rápida externa.

PÁ DE CARREGAMENTO

Braços de carregamento com cinemático autocompensado, cilindros de elevação e retorno da pá de dupla ação, portinhola de fechamento com comando eletro-hidráulico com função TIP-OFF de série.
Capacidade volumétrica:560 litros
Número de pás por carga: cerca de 9 /10

CABINE

Cabine fechada com aquecimento, projetada de acordo com os critérios ROPS & FOPS 1° nível.
Vidro porta com abertura deslizante.
Torre de condução giratória em 180°. Assento anatômico com suspensão elástica com regulação de altura e cinto de segurança.
Display TV LCD com videocâmara para visibilidade traseira, opcional e de série para alguns motores.

ABASTECIMENTOS

Tanque de combustível em polietileno ... 95 litros
Capacidade total do sistema hidráulico.. 125 litros
Óleo motor 7,96 kg

PESOS

Peso operacional..... 7.300 kg
Peso máximo 16.500 kg
Peso líquido..... 9.200 kg

DB X50

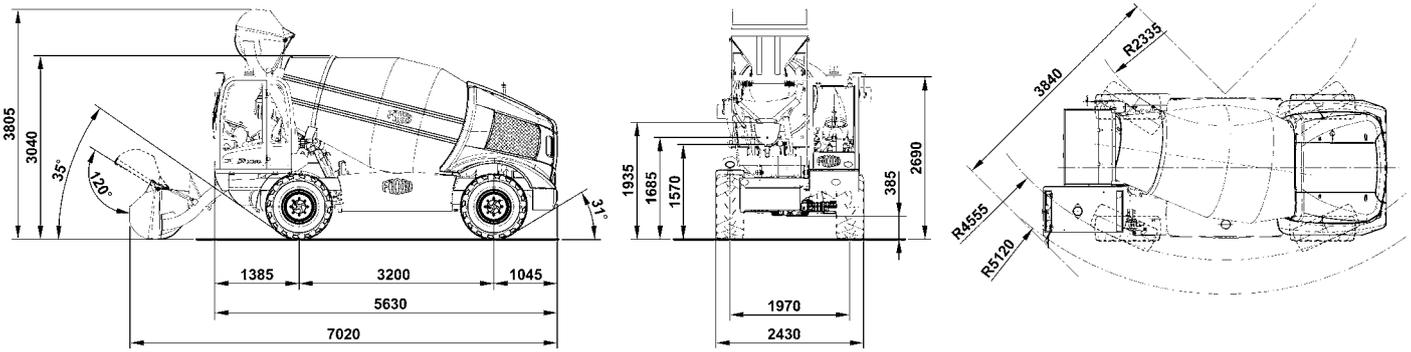


As imagens presentes são meramente ilustrativas e podem conter acessórios opcionais.

MIXER SYSTEM

Economicidade e produtividade são os elementos que distinguem a DB X50, a betoneira com autocarregamento frontal mais econômica e produtiva jamais realizada. De dimensões surpreendentemente reduzidas, compacta e muito ágil, a DB X50 garante um rendimento máximo (por batch) de 5,0 m³ de concreto. A posição especial do balão e a conformação peculiar do sistema braço/calha de descarga (com elevação hidráulica de série) exaltam a visibilidade durante o lançamento do concreto. Equipada com uma caçamba de garra inovadora que acelera as operações de carregamento, se equipada com o sistema CBV 2.0 e operante com o silo horizontal de dosagem do cimento da série HS, pode atingir uma produtividade diária de até 120-130 m³ de concreto.

FIORII



MOTORE DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modelo :	PERKINS série 1.104	PERKINS série 1.104	KOHLER série KDI 3.404 TCRSCR	PERKINS série 904J-E36TA
Tipo :	Turbo	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler	Turbo intercooler
Cilindrada :	4.400cc - 4 em linha	4.400cc - 4 em linha	3.400cc - 4 em linha	3.600cc - 4 em linha
Injecção :	direta de controlo mecânico	direta de controlo mecânico	Common Rail de controlo eletrónico	Common Rail de controlo eletrónico
pós-tratamento :	-	-	EGR + DOC + SCR	EGR + DOC + DPF + SCR
Arrefecimento :	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco
Potência máx. :	82,5 kW (112 Hp)	83 kW (113 Hp)	90 kW (122 Hp)	90 kW (122 Hp)
Potência reg. :	82 kW (2.400 rpm)	83 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.400 rpm)
Torque máx. :	404 Nm a 1.400 rpm	418 Nm a 1.400 rpm	500 Nm a 1.400 rpm	500 Nm a 1.500 rpm
Alternador :	12V - 65 A	12V - 65 A	12V - 90 A	12V - 120 A

ELÉTRICA

Bateria 12 V capacidade 132 Ah (600 A)
Sistema de iluminação rodoviária. faró de trabalho dianteiro.

TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática "automotiva" com bomba hidráulica e motor de fluxo variável com comando eletro-hidráulico, com inversão de velocidade no volante.

Câmbio de velocidade mecânico para "velocidade" de operação e transporte com comando eletro-hidráulico.

VELOCIDADES

4 para frente	2 para trás
I° 0 - 3,0 km/h	0 - 3,0 km/h
II° 0 - 7,2 km/h	0 - 3,0 km/h
III° 0 - 10,0 km/h	0 - 10,0 km/h
IV° 0 - 25,0 km/h	0 - 10,0 km/h

Relação tração / peso..... 43%

EIXOS E RODAS

Dianteiro, de direcção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas e caixa de velocidades flangeado.

Traseiro, oscilante ($\pm 6^\circ$) de direcção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas.

Pneumáticos 18-19.5 18PR

FREIOS

De serviço e de emergência com discos internos em banho de óleo com atuação nas 4 rodas, acionado por servo freio em duplo circuito independente.

Freio de estacionamento do tipo negativo com discos internos em banho de óleo, com desbloqueio por meio de comando eletro-hidráulico.

DIREÇÃO

Direção hidráulica de tipo "load-sensing" de cilindrada dupla com 4 rodas de direcção, dispositivo de seleção de giro: 2 rodas de direcção, 4 rodas de direcção e modo caranguejo.

SISTEMA DE ÁGUA

Bomba de água de tipo volumétrico "autoaspirante" de aspiração rápida.

Vazão máxima 250 litros/min.
Pressão máxima 4 bar

Dois tanques contrapostos em polietileno para evitar formação de ferrugem, interligados com capacidade total de 1.200 litros.
Controle de adição de água no balão com fluxímetro eletromagnético e leitura da quantidade de litros de água adicionada, por meio de um display na cabine.

Acionamento da bomba de água através da cabine. Seleção de aspiração com tubagens de engate rápido.

MISTURA E DESCARGA

Balão em tronco de cone duplo com hélices de mistura em dupla espiral com fundo convexo.

Volume geométrico do balão: 7.000 litros
Velocidade de rotação do balão: 19 rpm

Concreto produzido de classe S1: 5,0 m³
Rotação do balão por meio de bomba com pistões de vazão variável e motor hidráulico orbital em circuito fechado com comando elétrico infinitesimal localizado na cabine.

Calha de descarga com inclinação hidráulica, por meio de cilindro de dupla ação e comando localizado na cabine.

Uma extensão para a calha de descarga é fornecida de série.

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de engrenagem

Vazão máx 45 litros/min

Pressão máx. 230 bar

Distribuidor de 3 elementos com alavanca joystick multifuncional.

Permutador em alumínio para arrefecimento do óleo hidráulico.

Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca rápida externa.

PÁ DE CARREGAMENTO

Dispositivo de carregamento com caçamba de garra e braços de elevação comandado por cilindros hidráulicos de ação dupla. Porta de descarga automática de comando eletro-hidráulico.

Capacidade volumétrica: 680 litros

Número de pás por carga: Cerca de 10

CABINA

Cabina fechada com aquecimento projectada de acordo com os critérios ROPS & FOPS Level I. Vidro dianteiro com abertura basculante.

Assento anatômico com suspensão elástica com regulagem da altura, cintos de segurança.

Display TV LCD com videocâmara para visibilidade traseira.

ABASTECIMENTOS

Tanque de combustível 85 litros

Capacidade total do sistema hidráulico.. 125 litros

Óleo motor 7,96 kg

PESOS

Peso operacional..... 6.800 kg

Peso máximo..... 19.100 kg

Peso líquido..... 12.300 kg

DB 560T

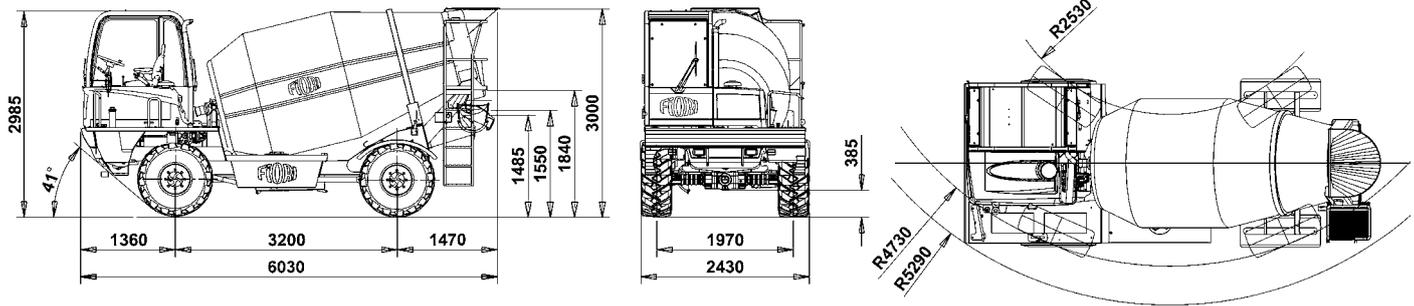


As imagens presentes são meramente ilustrativas e podem conter acessórios opcionais.

MIXER SYSTEM

A betoneira de transporte DB 560 T é um veículo todo-o-terreno ágil e manobrável com capacidade de carga de 5,5 m³ de concreto, classe S1. As suas características todo-o-terreno são exaltadas pelo peso contido, transmissão hidrostática, tração e direcionalidade integrais. A forma especial do balão em tronco de cone duplo, dupla hélice e fundo convexo e um sistema de gestão e controle da rotação do balão durante o transporte, garantem a homogeneização constante da mistura sem disgregar o concreto. A DB 560 T graças à capacidade única de reversibilidade de condução e a cabina ROPS-FOPS liv. II, é a máquina de mistura e transporte de concreto ideal para túneis, mineiras, zonas de difíceis acesso e com espaços de manobra limitados. Este modelo é a única betoneira todo-o-terreno do mundo que pode ser equipada com um sistema de mistura de emissões ZERO.

FIORI



MOTORE DIESEL	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modelo :	PERKINS série 1.104	KOHLER série KDI 3.404 TCRSCR	PERKINS serie 904J-E36TA
Tipo :	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler
Cilindrada, nº de Cilindros :	4.400cc - 4 em linha	3.400cc - 4 em linha	3.600cc - 4 in linea
Injecção :	direta de controlo mecânico	Common Rail de controlo eletrónico	Common Rail de controlo eletrónico
pós-tratamento :	-	EGR + DOC + SCR	EGR + DOC + DPF + SCR
Arrefecimento :	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco
Potência máx. :	83 kW (113 Hp)	90 kW (122 Hp)	90 kW (122 Hp)
Potência reg. :	83 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.400 rpm)
Torque máx. :	418 Nm a 1.400 rpm	500 Nm a 1.400 rpm	500 Nm a 1.500 rpm
Alternador :	12V - 65 A	12V - 90 A	12V - 120 A

ELÉCTRICA

Bateria 12 V capacidade 132 Ah (600 A)
Sistema de iluminação rodoviária, faróis de trabalho traseiros.

TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática "automotiva" com bomba hidráulica e motor de fluxo variável com comando eletro-hidráulico, com inversão de velocidade no volante.
Câmbio de velocidade mecânico para "velocidade" de operação e transporte com comando eletro-hidráulico.

VELOCIDADE

4 para frente 2 para trás
I° 0 - 3,7 Km/h 0 - 3,7 Km/h
II° 0 - 9,5 Km/h 0 - 3,7 Km/h
III° 0 - 11,8 Km/h 0 - 11,8 Km/h
IV° 0 - 30,0 Km/h 0 - 11,8 Km/h
Relação tracção / peso 44%

EIXOS E RODAS

Dianteiro, oscilante ($\pm 6^\circ$) de direção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas.
Traseiro, de direção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas e caixa de velocidades flangeada.
Pneumáticos 18 -19,5 16PR

FREIOS

De serviço e de emergência com discos internos em banho de óleo com atuação nas 4 rodas, acionado por servo freio em duplo circuito independente.

De estacionamento de tipo negativo com discos internos em banho de óleo na ponte traseira, desbloqueio com comando eletro-hidráulico.

DIREÇÃO

Direção hidráulica de tipo "load-sensing" de cilindrada dupla com 4 rodas de direção, dispositivo de seleção de giro: 2 rodas de direção, 4 rodas de direção e modo caranguejo.

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de engrenagem
Vazão máx. 45 litros/min.
Pressão máx. 180 bar
Distribuidor com um elemento bomba de água.
Distribuidor canal eletro-hidráulico com comando do solo.
Permutador em alumínio para arrefecimento do óleo hidráulico.
Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca rápida externa.

MISTURA E DESCARGA

Balão em tronco de cone duplo com hélices de mistura em dupla espiral.
Volume geométrico do balão 7.450 litros
Velocidade de rotação do balão 16 rpm.
Betão produzido em classe S1 5.5 mc
Rotação do balão por meio de bomba com pistões de vazão variável e motor hidráulico orbital em circuito fechado com comando elétrico infinitesimal localizado na cabine e do lado traseiro da máquina.
Sistema electrónico de controlo da rotação do tambor: "constant speed drive".
Canalete de descarga com inclinação hidráulica mediante cilindro de elevação de duplo efeito, rotação em 180°.
Canalete extraível, para descarga directa da tremonha.
n.º 3 extensões para calha de descarga são fornecidas de série.
Escada de acesso para limpeza do balão.

SISTEMA DE ÁGUA

Bomba de água de tipo volumétrico "autoaspirante" de aspiração rápida.
Vazão máxima 260 litros/min.
Pressão máxima 4 bar
Um tanque de chapa lado motor com capacidade de 340 litros.
Sistema Mix Control para gestão programada e controlada da introdução de água no tambor e das funções de mistura e descarga do solo.
Controle de adição de água no balão com fluxímetro eletromagnético e leitura da quantidade de litros de água adicionada, por meio de um display da cabine e do lado direito da máquina, dos litros introduzidos.
Acionamento da bomba de água através da cabine e do solo. Seleção de aspiração com tubagens de engate rápido.

CABINE

Cabine fechada com aquecimento projectada de acordo com os critérios ROPS FOPS.
Torre de condução giratória em 180°. Assento anatómico com suspensão elástica com regulação de altura e cinto de segurança.
Comandos de condução e serviços com disposição ergonómica.
Vidro porta com abertura deslizante.
Display TV LCD com videocâmara para visibilidade traseira.

ABASTECIMENTOS

Tanque de combustível em polietileno reticulado (PER) 95 litros
Capacidade total do sistema hidráulico 125 litros
Óleo motor 7,96 kg

PESOS

Peso operacional 6.000 kg
Peso máximo 18.500 kg
Peso líquido 12.500 kg

HS 15.0 – HS 35.0



As imagens presentes são meramente ilustrativas e podem conter acessórios opcionais.

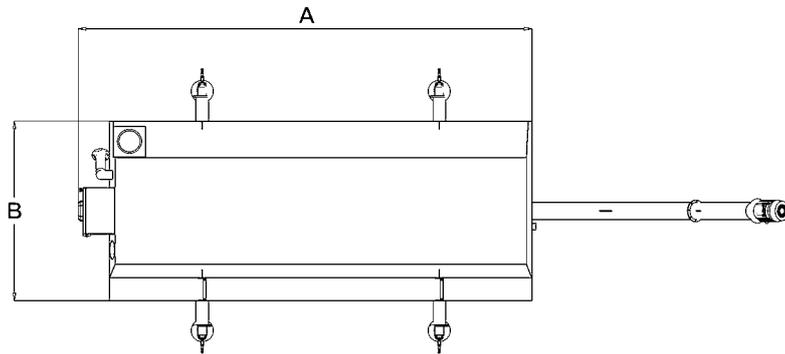
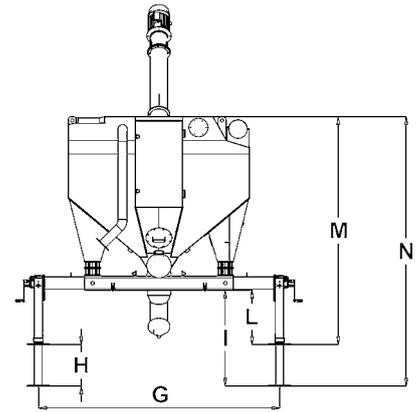
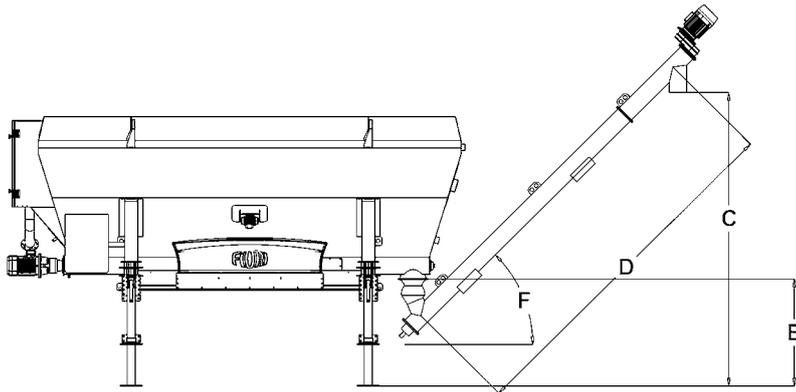
SILO SYSTEMS

Os silos horizontais "HS" podem ser usados para o armazenamento (no canteiro) e a dosagem de cimento e de outros materiais como cal ou cinzas volantes. Graças a simples suportes de levantamento telescópicos e passíveis de regulagem, são caracterizados por serem facilmente transportados em caminhões e por conseguinte reutilizados em vários canteiros.

O posicionamento não requer lajes de concreto, sistemas de fixação nem permissões especiais.

Os dispersores de cimento HS do FIORI, constituem o complemento ideal para betoneiras autocarregáveis, graças ao aumento da produção do canteiro, à eliminação do pó durante a fase de carregamento, à conservação ideal do cimento e ao aumento da precisão de dosagem. Equipados, de série, com unidade de controle e sistema de pesagem gravimétrico com células de carga, os silos "HS" podem ser utilizados quer em modo "manual" quer em automático; neste último caso, único, podem ser conectados via Bluetooth com as betoneiras FIORI mediante o sistema proprietário CBV 2.0. Esta configuração permite que o operador, sem descer do veículo, carregue em plena autonomia (diretamente no balão da betoneira) a quantidade de cimento requerida pela específica receita em uso, com sistema de rastreamento do mesmo.

FIORI



	HS 15.0	HS 35.0
A	5.741	11.875
B	2.293	2.293
C	3.745	3.745
D	4.700	4.700
E	1.365	1.365
F	45°	45°
G	3.052	3.052
H	530	530
I	1.224	1.224
L	694	694
M	2.908	2.908
N	3.439	3.439

* medidas em mm

CARACTERÍSTICAS	HS 15.0	HS 35.0
Capacidade total de armazenamento:	15,0 m ³	35,0 m ³
Vazão máxima:	18T	42T
Capacidade de descarga:	25 m ³ /h (> 500 kg/min)	25 m ³ /h (> 500 kg/min)
Diâmetro do parafuso de Arquimedes horizontal de extração:	170/193 mm	170/193 mm
Diâmetro do parafuso de Arquimedes de descarga inclinada:	219 mm	219 mm
Vibrador:	N°2	N°4
Sistema de carregamento:	Pneumático	Pneumático
Células de carga para pesagem:	laumas, de compressão	laumas, de compressão
Número de células de carga:	4	6
Superfície do filtro antipó:	16 m ²	16 m ²
Elemento filtrante (Donaldson):	2	2
Fluidificação:	6 bicos	12 bicos
Alimentação elétrica:	380+480V; 50+60Hz	380+480V; 50+60Hz
Potência total absorvida:	11,0 kW	14,0 kW
Reservatórios de água:	600 l./cada um, total 1.200 l	600 l./cada um, total 2.400 l
Peso (em vazio) :	4.100 kg	7.050 kg
Peso bruto máximo:	23.600 kg	51.600 kg
Carga máxima em cada perna de sustentação:	6.200 kg	9.000 kg
Transporte:	20" BOX	40" BOX

A SEGUIR SÃO MOSTRADAS AS VANTAGENS DOS MODELOS FIORI "HS":

- Células de carga para o controle do peso do conteúdo durante a fase de descarga.
- Canlink para comando à distância (Bluetooth) pelo CBV 2.0
- Três modalidades de descarga: manual e automático (agendo sul display Topcon), ou por comando remoto (diretamente em receitas do veículo através de canlink).
- Filtro antipó interno (limpeza do ar) através do qual o material cai dentro do próprio silo.
- Reservatórios poliméricos para armazenamento de água.
- Permissão para a instalação não requerida.
- Impacto ambiental reduzido.
- Operações de desmontagem, remoção e remontagem em um novo canteiro de obras simples e rápidas, sem o uso de guindaste.
- Extrema flexibilidade das posições de descarga graças ao trado rotativo de 190 graus.
- Ancoragem no terreno não requerida, por isso maior adaptabilidade à unidades "móveis"
- Transportável sem o uso de caminhões especiais.
- Montagem e desmontagem em tempos breves graças aos 4 pés rotativos.
- Carga extremamente rápidas (25mc/h de produto).
- Os bicos de fluidificação facilitam a descarga do cimento (ativados automaticamente).
- Válvula de segurança para o controle da pressão montada no teto.

BS 2.0

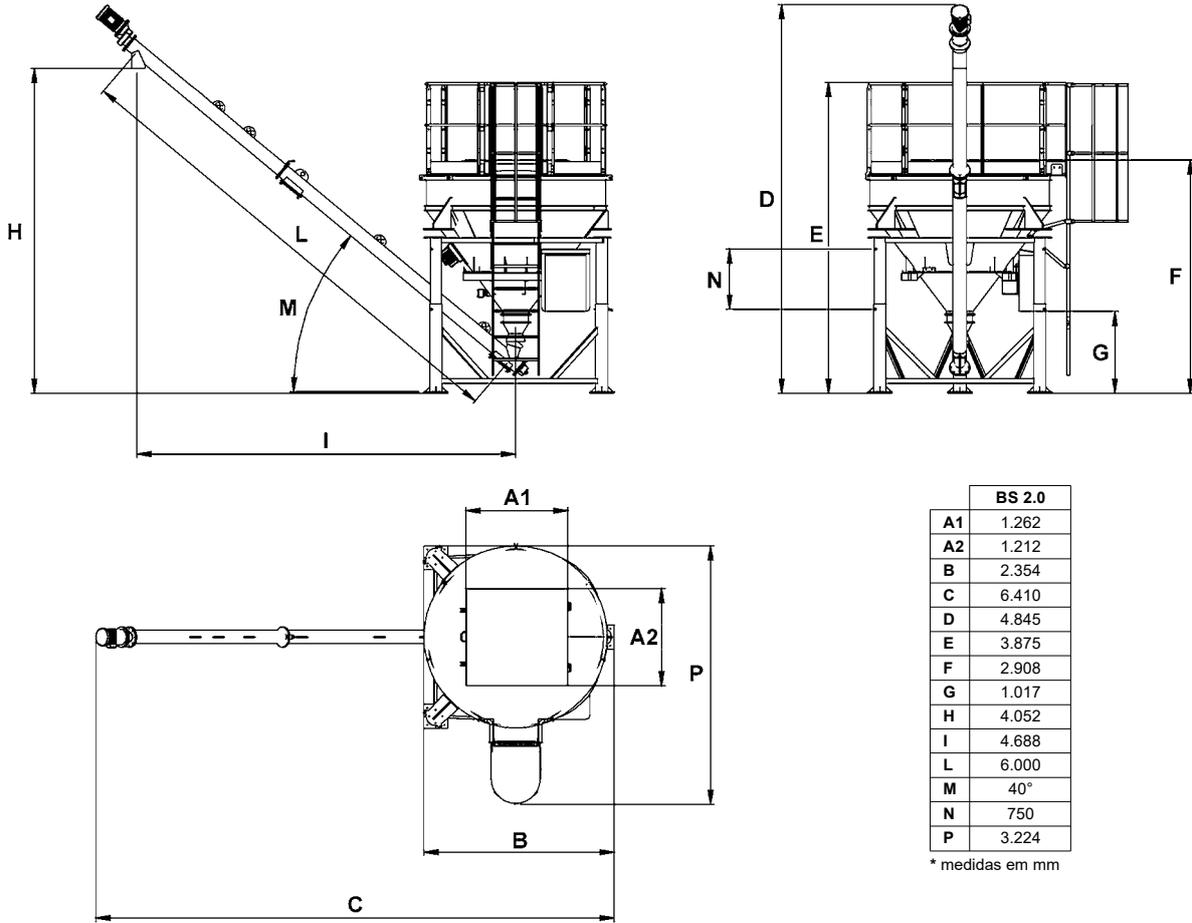


As imagens presentes são meramente ilustrativas e podem conter acessórios opcionais.

SILO SYSTEM

O BS 2.0 nasce da exigência de dispor de um dosador de cimento fiável e robusto alimentado por Big Bags, os quais podem ser facilmente transportados, armazenados e esvaziados. Alternativa aos silos horizontais da série HS para canteiros de pequenas dimensões e/ou não acessíveis por meios de transporte de cimento a granel, não requerem lajes de concreto, sistemas de fixação nem permissões especiais para serem posicionados. Se equipados (opcional) com o sistema de pesagem gravimétrico com células de carga, os dispersores BS 2.0 podem ser conectados via Bluetooth com as betoneiras FIORI mediante o sistema proprietário CBV 2.0. O operador da betoneira poderá, neste caso, carregar em plena autonomia e sem descer do veículo, a quantidade de cimento requerida pela específica receita em uso e usufruir da possibilidade de dosagem e certificação da pesagem. Uma característica interessante dos dosadores BS 2.0 é que eles podem ser usados como conexão entre os betoneiras FIORI e outros silos pré-existentis, agregando a estes últimos a possibilidade de dosagem remota com betoneira e certificação da pesagem.

FIORI



	BS 2.0
A1	1.262
A2	1.212
B	2.354
C	6.410
D	4.845
E	3.875
F	2.908
G	1.017
H	4.052
I	4.688
L	6.000
M	40°
N	750
P	3.224

* medidas em mm

CARACTERÍSTICAS	BS 2.0
Capacidade total de armazenamento:	2.0 m ³ (2,5T)
Capacidade de descarga máxima:	20 m ³ /h (> 430 kg/min.)
Diâmetro do parafuso de Arquimedes de descarga inclinada	168 mm
Sistema de carregamento:	Big Bag
Células de carga para pesagem:	laumas, de compressão
Número de células de carga:	3
Alimentação elétrica:	380+480V; 50+60Hz
Potência total absorvida:	4,5 kW
Peso (em vazio):	1.550 kg
Peso bruto máximo:	4.800 kg
Transporte:	20" BOX

A SEGUIR SÃO MOSTRADAS AS VANTAGENS DOS MODELOS FIORI "BS":

- Células de carga para o controle do peso do conteúdo durante a fase de descarga.
- Canlink para comando à distância (Bluetooth) pelo CBV 2.0
- Três modalidades de descarga: manual e automático (agendo sul display Topcon), ou por comando remoto (diretamente em receitas do veículo através de canlink).
- Permissão para a instalação não requerida.
- Impacto ambiental reduzido.
- Ancoragem no terreno não requerida, por isso maior adaptabilidade à unidades "móveis"
- Transportável sem o uso de caminhões especiais.
- Carga extremamente rápidas (20mc/h de produto).
- O vibrador facilita a descarga do cimento.
- Escada e parapeito para o acesso do operador a lugares elevados.
- Grade de segurança perto da abertura superior.
- Portas de fechamento.
- Carga de cimento por Big Bag com/sem a específica abertura do fundo do saco.
- Adequado para a carga de silo horizontal HS B22.
- Adequado para carregamento de outro silo, mesmo vertical, por meio de uma cóclea.

D 40

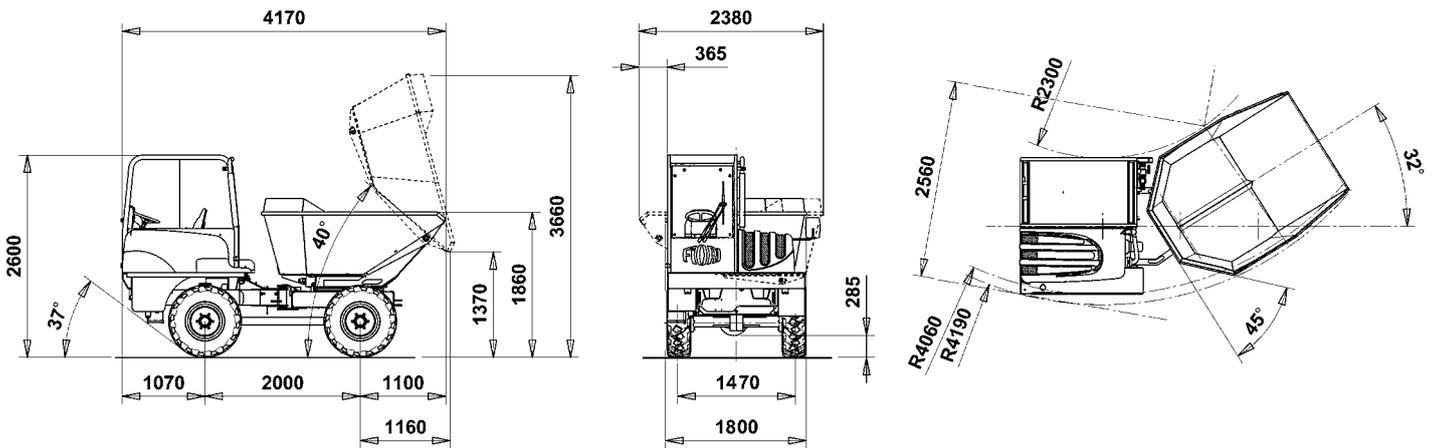


As imagens presentes são meramente ilustrativas e podem conter acessórios opcionais.

DUMPER SYSTEM

O D 40 é um veículo de transporte de material de canteiros extremamente versátil, adaptado a espaços limitados como vielas, pequenos canteiros ou túneis, terrenos de difícil acesso ou fora de mão. O chassis articulado, o eixo dianteiro oscilante, o comprovado sistema de reversibilidade de direção, a cabine ampla de série (ROPS-FOPS) e o centro de gravidade baixo, exaltam a visibilidade e a capacidade de manobras, mas, principalmente tornam o D 40 de FIORI o Dumper de 4,0 t. mais "seguro" do mercado. Rigorosamente com transmissão hidrostática, com rotação da caçamba de 180° e possibilidade de descarga trilateral, este Dumper não apenas é o veículo mais compacto da sua categoria, mas distingue-se pela tração perfeita e capacidade de manobras em terrenos difíceis, sempre acessíveis e transitáveis em condições máximas de segurança em ambas as direções, à frente e para trás graças à característica precursora da reversibilidade do posto de condução.

FIORI



MOTOR DIESEL	Stage IIIA / Tier 3	Stage Tier 4 Final EPA	Stage V
Modelo :	YANMAR 4TNV88	KOHLER serie KDI 1903 TCR	KOHLER serie KDI 1903 TCR
Tipología :	Aspirado	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler
Cilindrata, nr. Cilindri :	2190cc - 4 en línea	1861cc - 3 en línea	1861cc - 3 en línea
Inyección :	directa de control mecánico	Common Rail de control mecánico	Common Rail de control electrónico
postratamiento :	-	EGR + DOC	EGR + DOC + DPF
Enfriamiento :	de agua, filtro aire en seco	de agua, filtro aire en seco	de agua, filtro aire en seco
Potencia máx :	36,9 kW (49 Hp)	42 kW (56 Hp)	42 kW (56 Hp)
Potencia reg :	32 kW (44 Hp) a 2600 rpm	42 kW (2600 rpm)	42 kW (2600 rpm)
Par máx :	139 Nm a 1200 rpm	225 Nm a 1500 rpm	225 Nm a 1500 rpm
Alternador :	12V - 40 A	12V - 55 A	12V - 55 A

ELÉCTRICA

Bateria 12 V capacidade 80 Ah (400 A)
Sistema de iluminação rodoviária, faróis de trabalho traseiros, opcional e de série para alguns motores.

TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática "automotiva" com bomba hidráulica e motor de fluxo variável com comando eletro-hidráulico, com inversão de velocidade no volante.
Câmbio de velocidade mecânico para "velocidade" de operação e transporte com comando mecânico.

VELOCIDADE

4 para frente 4 para trás
I° 0 - 5,0 Km/h 0 - 5,0 Km/h
II° 0 - 7,2 Km/h 0 - 5,0 Km/h
III° 0 - 14,2 Km/h 0 - 14,2 Km/h
IV° 0 - 20,2 Km/h 0 - 14,2 Km/h

Relação tracção / peso55%

EIXOS E RODAS

Dianteiro de suporte, oscilante ($\pm 7^\circ$) com reduções epicicloidais nos cubos das rodas.
Traseiro de suporte, com reduções epicicloidais nos cubos das rodas e caixa de velocidades flangeado directamente.
Pneumáticos 12,0/75-18 12PR

FREIOS

De serviço e de emergência com discos internos em banho de óleo com atuação nas 4 rodas, accionamento com bomba em duplo circuito independente.

De estacionamento por tambor na ponte dianteira com comando de alavanca.

DIREÇÃO

Assistida mediante direção assistida hidráulicamente que atua em 2 semi-chassis tramite dois cilindros de elevação contrapostos.

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de engrenagem
Vazão máx 35 lit/min
Pressão máx..... 170 bar
Distribuidor com 2 elementos.
Permutador em alumínio para arrefecimento do óleo hidráulico.
Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca rápida externa.

CAIXA

Basculamento da caixa através de 1 macaco de dupla acção. Orientação de 180° para descarga trilateral através de dois macacos contrapostos.
Capacidade cheia até a borda2000 litros
Capacidade muito cheia SAE2700 litros

CABINA

Cabina aberta projectada de acordo com os critérios ROPS & FOPS nível I, envidraçamento trilateral.

Torre de condução giratória em 180°. Assento anatómico com suspensão elástica com regulação de altura e cinto de segurança.

Comandos de condução e serviços com disposição ergonómica.

Display TV LCD com videocâmara para visibilidade traseira.

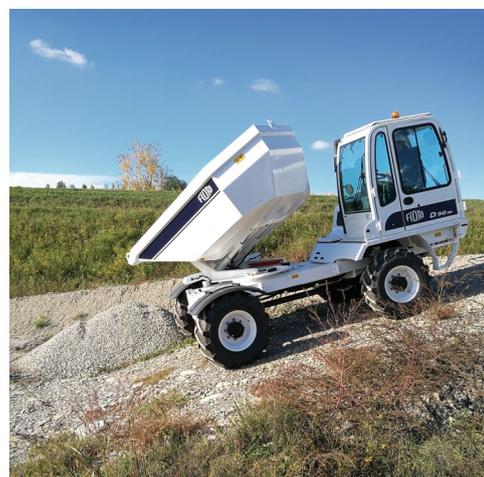
ABASTECIMENTOS

Tanque de combustível46 litros
Capacidade total do sistema hidráulico 67 litros
Óleo motor7 kg

PESOS

Peso operacional..... 3400 kg
Massa máxima 7400 kg
Peso líquido..... 4000 kg

D 90_{SW}

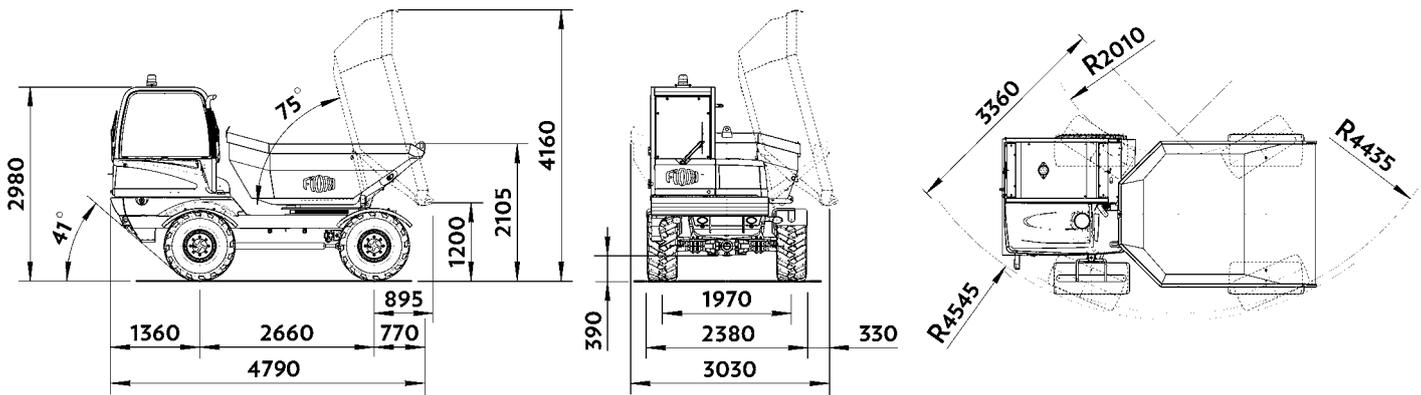


As imagens presentes são meramente ilustrativas e podem conter acessórios opcionais.

DUMPER SYSTEM

Os Dumpers com transmissão hidrostática 4x4x4 (4 rodas motrizes e 4 rodas esterçantes para manobras com raios de ação reduzidos), da série "SW" de FIORI, possuem caixa com basculamento e direcionamento a 180°, possibilitando a descarga nos três lados e garantindo, assim, a completa cobertura de todos os cantos do canteiro. O modelo D 90 SW, com uma capacidade de 9.000 kg, é o Dumper mais apto para aplicações tradicionais nas quais manobrabilidade, visibilidade e conforto (posição baixa da cabina do chão, eixo dianteiro oscilante com sistema de limitação de basculamento) são condições indispensáveis. A proteção do operador, garantida pela cabina de série ROPS/FOPS, nível II e a incomparável visibilidade oferecida pelo exclusivo sistema de reversibilidade de direção permitem que o operador do D 90 SW opere o veículo com a máxima segurança em ambas direções de marcha.

FIORI



MOTORE DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modelo :	PERKINS serie 1104	PERKINS serie 1104	KOHLER serie KDI 2504	KOHLER serie KDI 2504
Tipologia :	Aspirado	Turbo	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler
Cilindrada :	4400cc - 4 en línea	4400cc - 4 en línea	2482cc - 4 en línea	2482cc - 4 en línea
Inyección :	directa con control mecánico	directa con control mecánico	Common Rail de control electrónico	Common Rail de control electrónico
postratamiento :	-	-	EGR + DOC	EGR + DOC + DPF
Enfriamiento :	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco
Potencia máx. :	64,5 kW (87 Hp)	74,5 kW (101 Hp)	55,4 kW (74,3 Hp)	55,4 kW (74,3 Hp)
Potencia reg. :	64 kW (2400 rpm)	70 kW (2200 rpm)	55,4 kW (2300 rpm)	55,4 kW (2300 rpm)
Par máx. :	293 Nm a 1400 rpm	392 Nm a 1400 rpm	300 Nm a 1500 rpm	300 Nm a 1500 rpm
Alternador :	12V - 65 A	12V - 65 A	12V - 80 A	12V - 90 A

ELÉCTRICA

Bateria 12 V capacidade 132 Ah (600 A)
Sistema de iluminação rodoviária, faróis de trabalho traseiros.

TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática "automotiva" com bomba hidráulica e motor de fluxo variável com comando eletro-hidráulico, com inversão de velocidade no volante.

Câmbio de velocidade mecânico para "velocidade" de operação e transporte com comando eletro-hidráulico.

VELOCIDADE

4 para frente	2 para trás
I° 0 - 3,0 Km/h	0 - 3,0 Km/h
II° 0 - 7,2 Km/h	0 - 3,0 Km/h
III° 0 - 10,0 Km/h	0 - 10,0 Km/h
IV° 0 - 25,0 Km/h	0 - 10,0 Km/h

Relação tração / peso 48%

EIXOS E RODAS

Dianteiro, oscilante ($\pm 6^\circ$) de direção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas.

Traseiro, de direção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas e caixa de velocidade de flangeada.

Pneumáticos 405/70-20 16PR

FREIOS

De serviço e de emergência com discos internos em banho de óleo com atuação nas 4 rodas, acionado por servo freio em duplo circuito independente.

De estacionamento de tipo negativo com discos internos em banho de óleo na ponte traseira, desbloqueio com comando eletro-hidráulico

DIREÇÃO

Direção hidráulica de tipo "load-sensing" de cilindrada dupla com 4 rodas de direção, dispositivo de seleção de giro: 2 rodas de direção, 4 rodas de direção e modo caranguejo

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de engrenagem
Vazão máx 45 lit/min
Pressão máx 230 bar
Distribuidor com 2 elementos.
Permutador em alumínio para arrefecimento do óleo hidráulico.
Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca rápida externa.

CAIXA

Caixa basculante por meio de 2 macacos de dupla ação. Orientação em 180° para descarga trilateral com rolamento de giro dentado "heavy-duty", com rotação hidráulica e bloqueio automático com trava negativa.
Capacidade rasa 3500 litros
Capacidade cheia SAE 4800 litros

CABINA

Cabina fechada com aquecimento projectada de acordo com os critérios ROPS FOPS.
Torre de condução giratória em 180° . Assento anatómico com suspensão elástica com regulação da altura, cintos de segurança.
Comandos de condução e serviços com disposição ergonómica.
Vidro porta com abertura deslizante.
Display TV LCD com videocâmara para visibilidade traseira.

ABASTECIMENTOS

Tanque de combustível em polietileno reticulado (PER) 95 litros
Capacidade total do sistema hidráulico 105 litros
Óleo motor 8 kg

PESOS

Peso operacional 5600 kg
Peso máximo 14800 kg
Peso líquido 9000 kg

D 100_{sw}

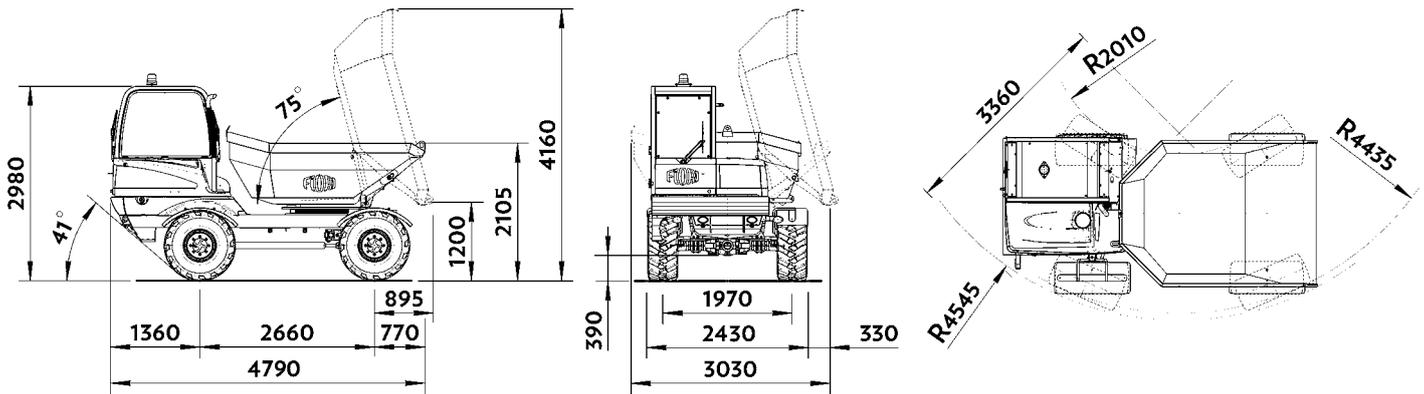


As imagens presentes são meramente ilustrativas e podem conter acessórios opcionais.

DUMPER SYSTEM

O D 100 SW, com uma capacidade de 10.000 kg. e equipado com um motor de grande potência, é o Dumper com transmissão hidrostática ideal para trabalhos pesados, canteiros na montanha ou em declives acentuados. Único no mundo entre os meios de transporte todo-o-terreno com 4 rodas motrizes, todas esterçantes, cabina fechada, segundo ROPS/FOPS, nível II, reversibilidade de direção e caçamba basculante com direcionamento a 180° para descarga trilateral, o D 100 SW distingue-se pela manobrabilidade, visibilidade, conforto e segurança. O reduzido raio de esterçamento, o eixo dianteiro oscilante com sistema de limitação de basculamento e a altura reduzida da cabina e do operador do chão, completam o equipamento deste modelo, orgulhosamente, ápice da gama na sua categoria.

FIORI



MOTOR DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modelo :	PERKINS serie 1104	PERKINS serie 1104	KOHLER serie KDI 3404 TCRSCR	PERKINS serie 904J-E36TA
Tipologia :	Turbo	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler	Turbo intercooler
Cilindrada :	4400cc - 4 en línea	4400cc - 4 en línea	3400cc - 4 en línea	3600cc - 4 en línea
Inyección :	directa con control mecánico	directa con control mecánico	Common Rail con control electrónico	Common Rail con control electrónico
postratamiento :	-	-	EGR + DOC + SCR	EGR + DOC + DPF + SCR
Enfriamiento :	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco
Potencia máx. :	82,5 kW (112 Hp)	83 kW (113 Hp)	90 kW (122 Hp)	90 kW (122 Hp)
Potencia reg. :	82 kW (2400 rpm)	83 kW (2200 rpm)	90 kW (2200 rpm)	90 kW (2400 rpm)
Par máx. :	404 Nm a 1400 rpm	418 Nm a 1400 rpm	500 Nm a 1400 rpm	500 Nm a 1500 rpm
Alternador :	12V - 65 A	12V - 65 A	12V - 90 A	12V - 120 A

ELÉCTRICA

Bateria 12 V capacidade 132 Ah (600 A)
Sistema de iluminação rodoviária, faróis de trabalho traseiros.

TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática "automotiva" com bomba hidráulica e motor de fluxo variável com comando eletro-hidráulico, com inversão de velocidade no volante.
Câmbio de velocidade mecânico para "velocidade" de operação e transporte com comando eletro-hidráulico.

VELOCIDADE

4 para frente 4 para trás
I° 0 - 3,7 Km/h 0 - 3,7 Km/h
II° 0 - 9,5 Km/h 0 - 3,7 Km/h
III° 0 - 11,8 Km/h 0 - 11,8 Km/h
IV° 0 - 30,0 Km/h 0 - 11,8 Km/h
Relação tração / peso 48%

EIXOS E RODAS

Dianteiro, oscilante ($\pm 6^\circ$) de direção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas.
Traseiro, de direção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas e caixa de velocidade de flangeada.
Pneumáticos..... 18 -19,5 16PR

FREIOS

De serviço e de emergência com discos internos em banho de óleo com atuação nas 4 rodas, acionado por servo freio em duplo circuito independente.

De estacionamento de tipo negativo com discos internos em banho de óleo na ponte traseira, desbloqueio com comando eletro-hidráulico

DIREÇÃO

Direção hidráulica de tipo "load-sensing" de cilindrada dupla com 4 rodas de direção, dispositivo de seleção de giro: 2 rodas de direção, 4 rodas de direção e modo caranguejo

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de engrenagem
Vazão máx. 45 lit/min
Pressão máx. 230 bar
Distribuidor com 2 elementos.
Permutador em alumínio para arrefecimento do óleo hidráulico.
Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca rápida externa.

CAIXA

Caixa basculante por meio de 2 macacos de dupla ação. Orientação em 180° para descarga trilateral com rolamento de giro dentado "heavy-duty", com rotação hidráulica e bloqueio automático com trava negativa.
Capacidade rasa 3700 litros
Capacidade cheia SAE..... 5200 litros

CABINA

Cabina fechada com aquecimento projectada de acordo com os critérios ROPS FOPS.
Torre de condução giratória em 180° . Assento anatómico com suspensão elástica com regulação da altura, cintos de segurança.
Comandos de condução e serviços com disposição ergonómica.
Vidro porta com abertura deslizante.
Display TV LCD com videocâmara para visibilidade traseira.

ABASTECIMENTOS

Tanque de combustível em polietileno reticulado (PER) 95 litros
Capacidade total do sistema hidráulico 105 litros
Óleo motor 8 kg

PESOS

Peso operacional..... 5700 kg
Peso máximo..... 16000 kg
Peso líquido..... 10000 kg